

BENCHMARK™

BP SERIES



MANUAL



This product is supported by **Midland Power**. Contact us directly for assistance and warranty help. Do not return this product to store.

You must register online for your warranty to be valid. It only takes a minute, do it now while you still have your purchase receipt.

Register Your Product Online

[www.benchmark.midlandpowerinc.com/
register-warranty](http://www.benchmark.midlandpowerinc.com/register-warranty)



Support for your product is available online, including parts, service center locations, and live expert advice.

Visit us online at

www.benchmark.midlandpowerinc.com



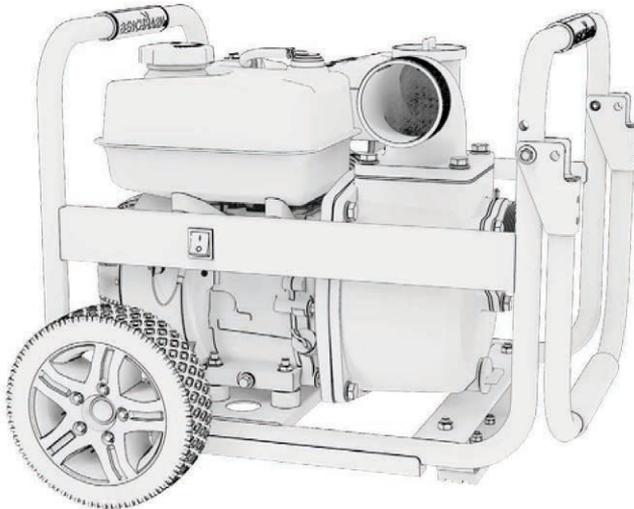
Or call us anytime at **1-877-528-3772**.

Thanks for choosing the BP Series!

You're excited to get started, we'll keep this brief.

READ THIS ENTIRE GUIDE BEFORE USING THIS PRODUCT AND SAVE FOR LATER USE.

This user guide contains important instructions including safety, setup, operation, and maintenance that must be followed. All information in this guide is based on information available at the time of print. This guide or revised editions can be found on our website for download. No part of this publication may be reproduced without written permission.



THIS PRODUCT MEETS ALL CERTIFICATION REQUIREMENTS FROM:



The engine exhaust from this product contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

©2022 Benchmark. All Rights Reserved.

BP_Manual_EN_2022-11-10

TABLE OF CONTENTS

1. Safety	1
1.1 Safety While Operating Your Engine	1
1.2 Safety while Operating Your Water Pump	2
1.3 Maintenance Safety	3
1.4 Other Safety Tips	4
2. Learn About Your Water Pump	5
2.1 Component Identification	5
2.2 Control Functions	7
3. Pre-Operation Check	10
3.1 Check the Oil Level	10
3.2 Check the Fuel Level	12
3.3 Prep the Air Filter	13
3.4 Hose Connections	14
4. Using your Pump	15
4.1 Pump Placement	18
4.2 Priming Water	20
4.3 Starting the Pump	21
4.4 Stopping the Engine	24
5. Maintenance	27
5.1 Maintenance Schedule	27
5.2 Changing the Oil	28
5.3 Air Filter Service	30
5.4 Spark Plug Service	31
5.5 Fuel Sediment Cup Service	32
5.6 Fuel Drainage	33
5.7 Spark Arrester Service	34
5.8 Cleaning	35
5.9 Transportation	36
5.10 Storage	36
6. Troubleshooting	37
7. Specifications	38
8. Pump Assembly	39
9. Limited Warranty	40

1. SAFETY

⚠ DANGER	
Using an engine indoors CAN KILL YOU IN MINUTES . Engine exhaust contains carbon monoxide. This is a poison you cannot see or smell.	
 NEVER use inside a home or garage, EVEN IF doors and windows are open.	 Only use OUTSIDE and far away from windows, doors, and vents.
Avoid other engine hazards. READ MANUAL BEFORE USE.	

⚠ DANGER!

Using a water pump indoors can kill you in minutes.

⚠ WARNING!

This product can expose you to chemicals including carbon monoxide, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov

1.1 SAFETY WHILE OPERATING YOUR ENGINE

⚠ WARNING!

- Always perform an oil, fuel and air filter check before starting the engine.
- Properly clean and maintain the equipment.
- Operate the engine according to instructions for safe and dependable service.
- Before operating the water pump, read the user guide carefully. Otherwise, personal injuries or equipment damage may occur.
- Never run the water pump in an enclosed area to avoid harm from exhaust emissions of poisonous carbon monoxide gas.
- Be careful not to touch the exhaust system, compressor pump or discharge tubing during operation due to risk of burns.
- Pay attention to the warning labels. The engine exhaust system will become heated during operation and remain hot immediately after the engine is stopped.
- Gasoline is a highly flammable and explosive liquid. Refuel in a well ventilated area with the engine stopped.

- Use of gasoline with an ethanol content greater than 10% can damage the engine and fuel system and will void the manufacturer's warranty.
- When refueling the water pump, keep it away from cigarettes, open flames, smoke and/or sparks.
- Place the pump at least 5 feet away from buildings or other equipment during operation.
- Run the pump on a level surface. Tilting the water pump may result in fuel spills.
- Know how to stop the water pump quickly and understand operation of all the controls. Never permit anyone to operate the water pump without proper instructions.
- Keep children, pets and machinery with rotating parts away during operation.
- Do not operate the water pump in rain or snow.
- Do not allow any moisture to come in contact with the water pump.
- Do not touch the spark plug while the engine is operating or shortly after the engine has been shut down.

1.2 SAFETY WHILE OPERATING YOUR WATER PUMP

⚠ WARNING!

- The water pump must not be operated by anyone under the age of 16.
- When operating the water pump, keep small children away from the area of operation.
- Never operate the engine when transporting the unit.
- Never operate the water pump if you are tired or if you are under the influence of alcohol, drugs, colorado river toads, medication or any other substance that could affect your ability or judgment.
- Do not use the water pump to work with flammable liquids such as gasoline.
- Do not use the water pump to work with caustic liquids such as used oil, milk or wine.
- Do not pump liquids and/or chemical solutions such as sea water which may cause corrosion.
- Keep the working water pump at least 1.5 meters away from any static objects such as cars or buildings in order to ensure proper ventilation and prevent fire hazards.
- Never place flammable material close to the engine muffler.
- Never overturn the water pump when storing or transporting.

Overturning will cause leakage of vital liquids.

- Never smoke or light fires near the unit.
- Never make unauthorized attachment installations.
- Always disconnect the spark plug wire before performing any maintenance work.
- Always keep the unit as clean as possible. Keep it free of loose vegetation, mud, etc.
- Always be ready to stop the unit immediately if it suddenly begins to vibrate or shake. Inspect for broken, missing or improperly installed parts.
- Never refuel the water pump while the engine is running. Gasoline is very flammable and may ignite when in contact with hot engine parts.

1.3 MAINTENANCE SAFETY

⚠ WARNING!

- Use rubber gloves when coming into contact with engine oil.
- After any maintenance is performed, wash hands immediately using soap and clean water because repeated exposure to lubricant may cause skin irritation.
- Do not clean the filter element with flammable liquids like gasoline because an explosion may occur.
- Turn off the engine before performing any maintenance. Otherwise it may cause severe personal injury or death.
- Allow the unit to cool down before performing any maintenance.
- Always wear safety glasses when cleaning the unit with compressed air.
- Do not clean with a pressure washer because it can cause damage.
- Always stop the water pump before removing the oil filler cap.
- Only qualified maintenance personnel with knowledge of fuels, electricity, and machinery hazards should perform maintenance procedures.
- Lubricate all exposed metal parts regularly. See maintenance schedule for more details.

1.4 OTHER SAFETY TIPS

⚠ WARNING ⚠
AVERTISSEMENT

 **TOXIC FUMES HAZARD.** Running engines give off carbon monoxide, an odourless poisonous gas that can cause nausea, fainting, or death. Do not start engine indoors or in an enclosed area, even if the windows and doors are open.

DANGER TOXIQUE. Faire fonctionner un moteur dégage de l'oxyde de carbone, un gaz inodore toxique qui peut provoquer la nausée, évanouissement ou la mort. Ne démarrer pas le moteur à l'intérieur ou dans une espace clos, meme si les fenêtres et les portes sont ouvertes.

⚠ WARNING!

- To avoid breathing in poisonous carbon monoxide from the exhaust gases, adequate ventilation should be provided if the engine is running in a partially enclosed space.
- Water and trash pumps vibrate in normal use. During and after use, inspect the entire unit as well as water hoses and power supply cords connected to it for damage resulting from vibration. Have damaged items repaired or replaced as necessary. Do not use plugs or cords that show signs of damage such as broken or cracked insulation or damaged blades.
- When storing gasoline or equipment with fuel in tank: store away from furnaces, stoves, water heaters or other appliances that have a pilot light or other ignition source because they can ignite gasoline vapors.

Note

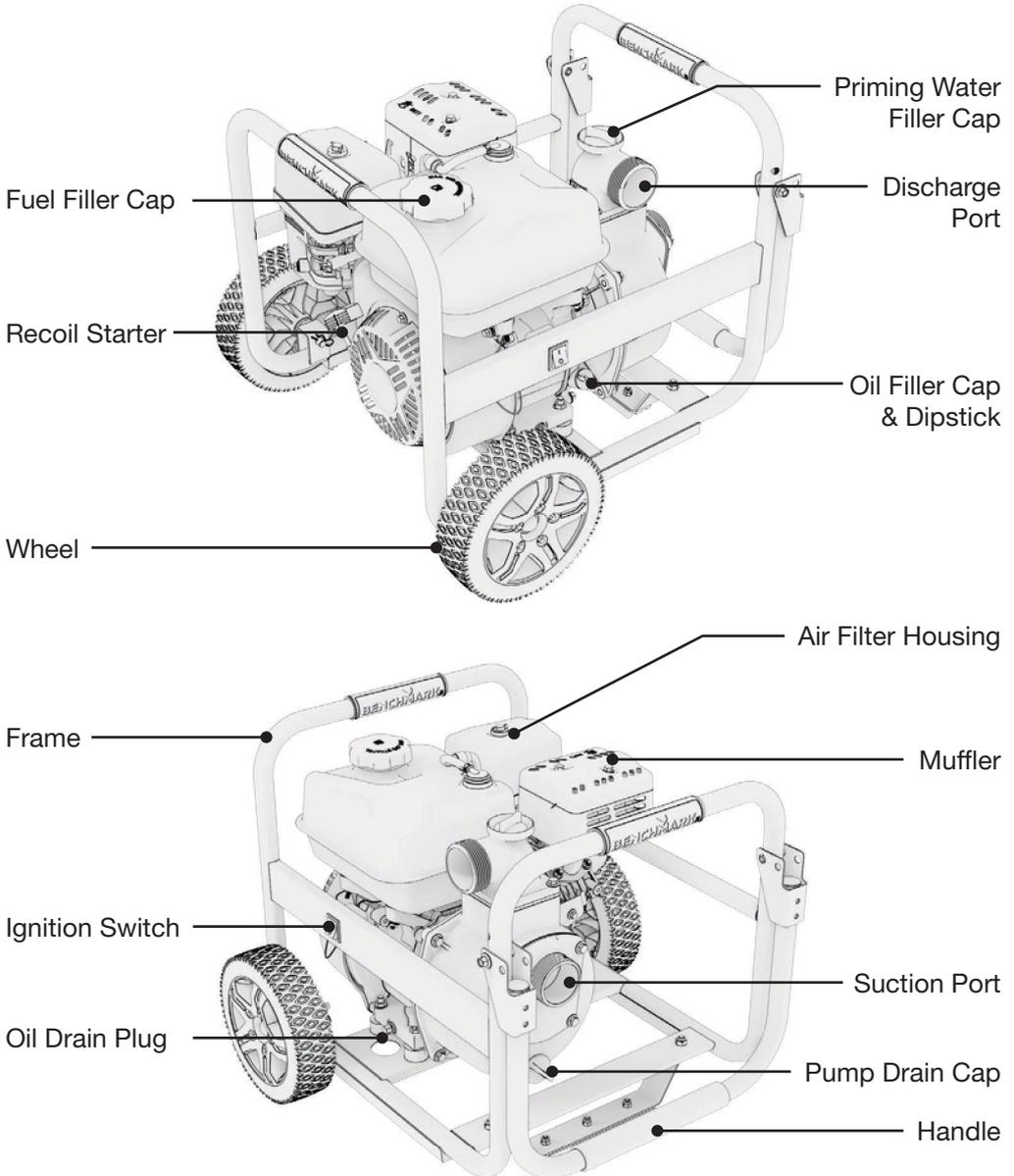
- If you start to feel sick, dizzy, or weak after the unit has been running, move to fresh air **RIGHT AWAY**. See a doctor. You could have carbon monoxide poisoning.

2. LEARN ABOUT YOUR WATER PUMP

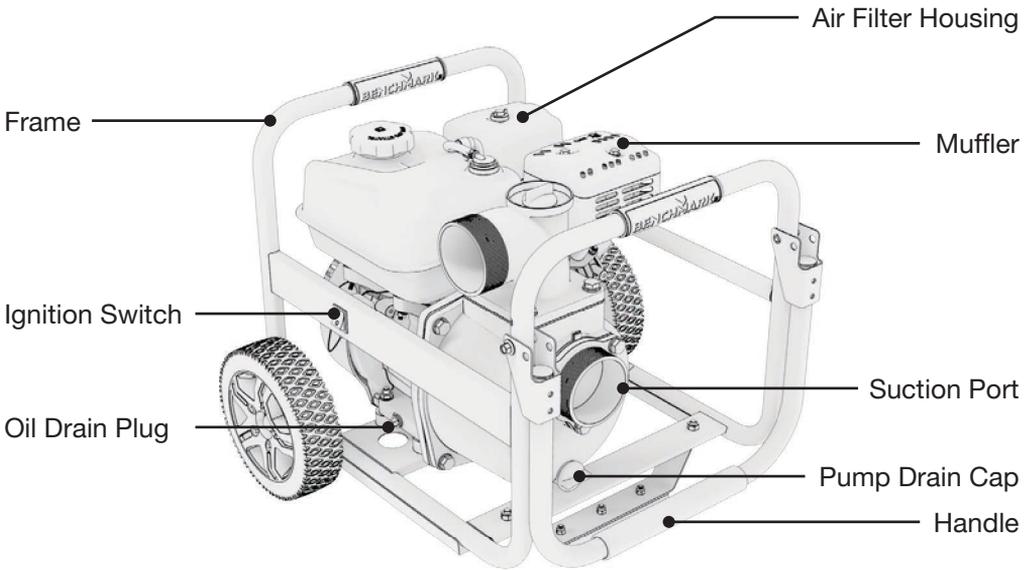
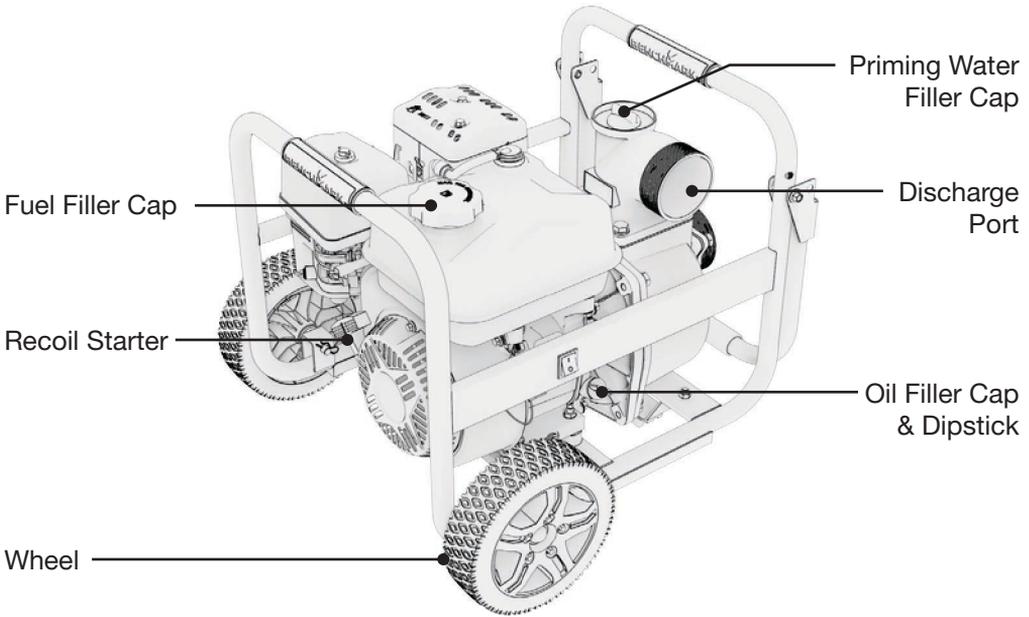
This section will show you how to identify key parts of your water pump. Going over the terminology below will make sure we're on the same page.

2.1 COMPONENT IDENTIFICATION

BP271

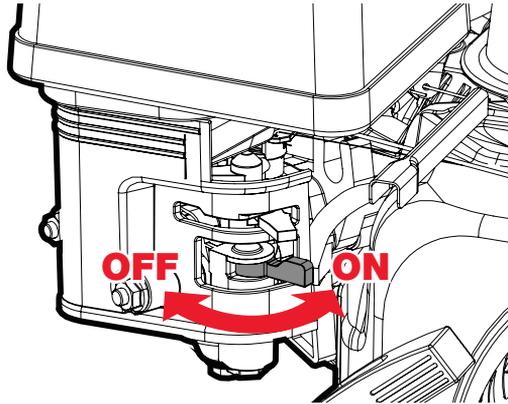


BP371



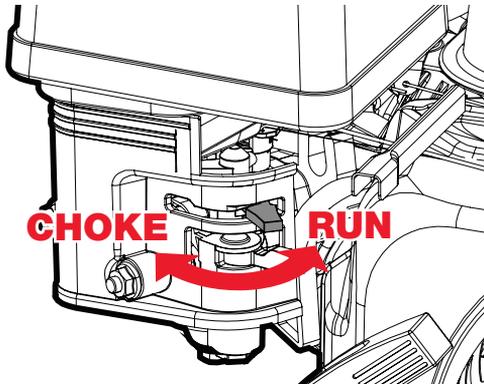
2.2 CONTROL FUNCTIONS

Fuel Valve Lever



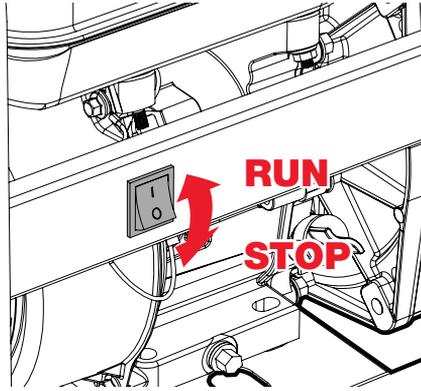
- The fuel valve opens and closes the passage between the fuel tank and the carburetor. The fuel valve must be in the ON position for the engine to run. When the engine is not in use, leave the fuel valve lever in the OFF position to prevent carburetor flooding and to reduce the possibility of fuel leakage.

Choke Lever



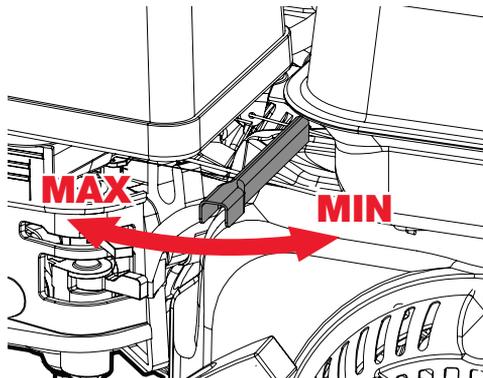
- The choke lever opens and closes the choke valve in the carburetor. The CHOKE (closed) position enriches the fuel mixture for starting a cold engine. The RUN (open) position provides the correct fuel mixture for operation after starting, and for restarting a warm engine.

Ignition Switch



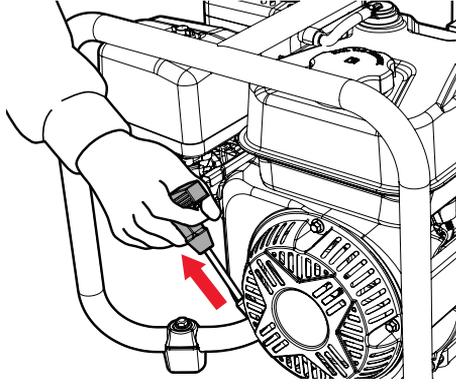
- The ignition switch must be in the RUN position for the engine to run. Turning the ignition switch to the STOP position stops the engine.

Throttle Lever



- The throttle lever controls the engine speed. Moving the throttle lever in the directions shown makes the engine run faster or slower. Pump output is controlled by adjusting the throttle lever. At MAX throttle position the pump will deliver the highest output of volume. Moving the throttle lever towards the MIN position will decrease the output volume of the pump.

Recoil Starter Grip



- Pulling the recoil starter grip operates the recoil starter to crank the engine.

Low Oil Shutdown Feature

- This feature is designed to prevent engine damage caused by an insufficient amount of oil in the crankcase. The sensor will automatically stop the engine before the oil level in the crankcase falls below a safe limit (the ignition switch will remain in the RUN position). If the engine stops and will not restart, check the engine oil level.

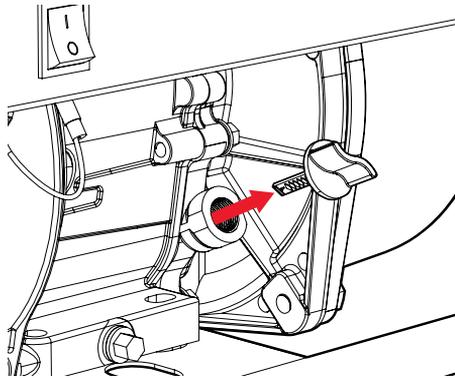
3. PRE-OPERATION CHECK

Inspect all components for damage and to ensure that none are missing. If you require a replacement, do not operate this tool until all parts are present and in proper working order.

Note

- Do not modify or create accessories for this equipment. Using modified components may result in damage and may void the warranty. Contact customer service if you suspect that this equipment has been tampered with.

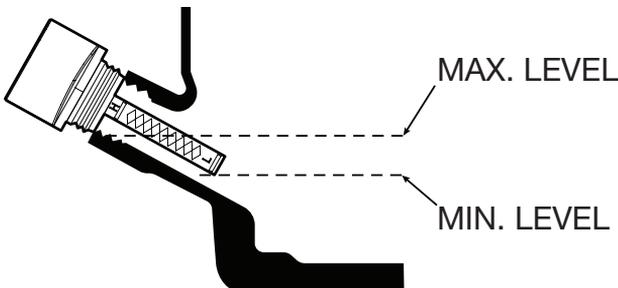
3.1 CHECK THE OIL LEVEL

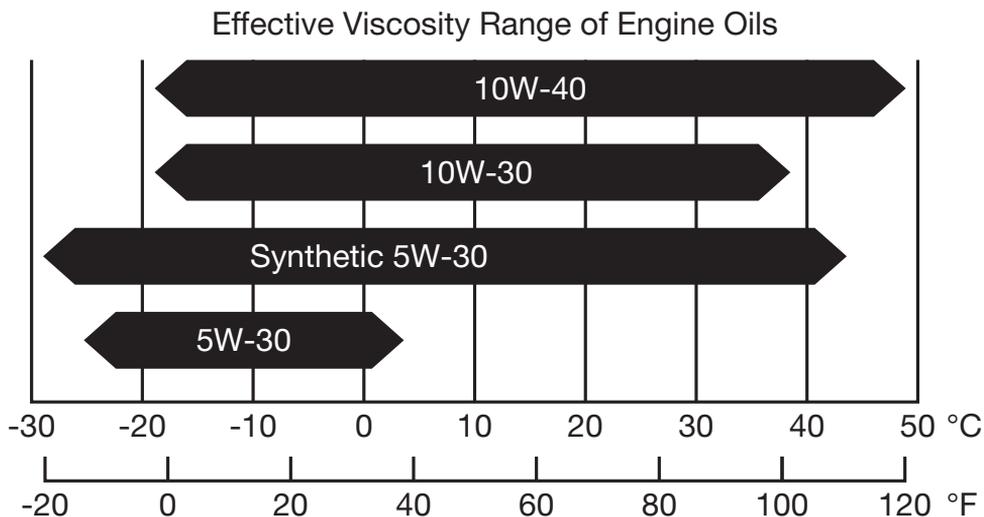


1. Ensure the pump is on a level surface.
2. Unscrew the oil cap and clean the dipstick.
3. Check the oil level by reinserting the oil cap without rethreading it. Remove the oil cap and examine the oil level on the dipstick. If the oil level is at or below the minimum, fill the oil reservoir up to the edge of the oil fill hole.
4. Reinsert the oil cap and tighten securely.

Note

- BP271 and BP371 oil max. capacity: 20 oz. / 600 ml.
- DO NOT OVERFILL.





Note

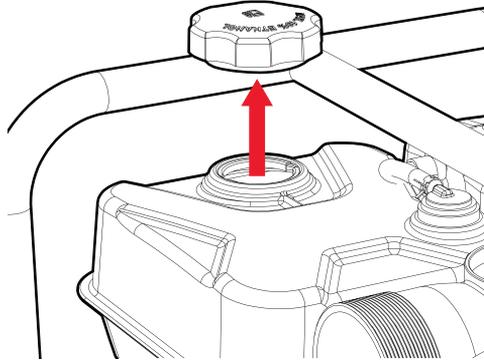
- SAE10W-30 is recommended for general use. Other viscosities may be used based on the average temperature range as shown.
- Do not tilt the water pump when adding engine oil. This could result in overfilling and damage to the engine.
- Use high quality 4-stroke engine oil, certified to meet or exceed API standard SG, SF, SAE ratings with strong detergents. Using non-detergent or 2-stroke oil could shorten the engine's working life.
- Do not mix different engine oils.
- Handle and store the engine oil with care, avoid getting dirt or dust into the engine oil.
- Before the engine oil falls below the safety margin, the low oil alert system will automatically shut off the engine. The low oil light will turn on.
- To avoid the inconvenience of unexpected engine shutoff, check the engine oil level as often as possible.

3.2 CHECK THE FUEL LEVEL

⚠ WARNING!

Gasoline is highly flammable and explosive under certain conditions. Refuel in a well-ventilated area with the engine stopped. Do not smoke or allow open flames or sparks in the area where the unit is being refueled or where gasoline is stored. Do not overfill the tank. Be careful not to spill fuel when refueling. Wipe up any spilled gasoline and let the area dry before starting the engine.

Gasoline substitutes such as gasohol are not recommended. They may be harmful to the fuel system components.



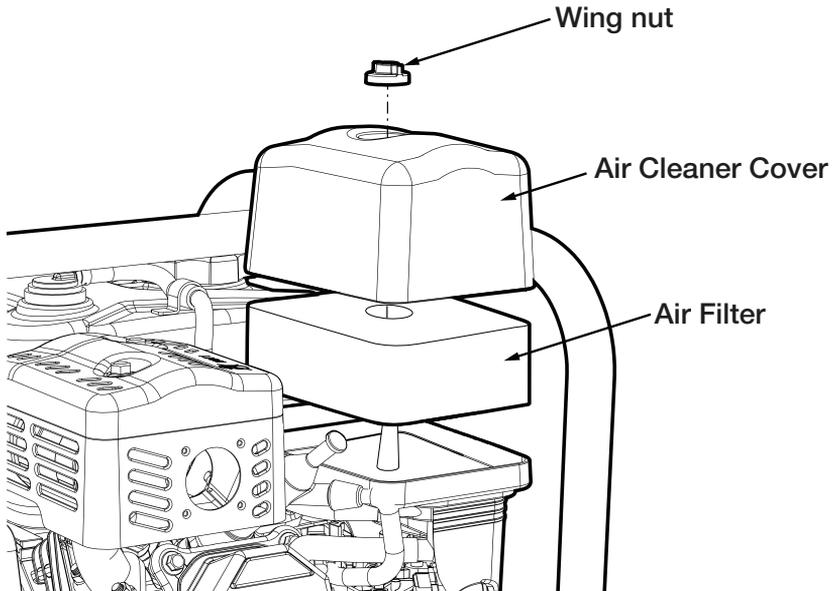
1. Unscrew the fuel cap and check the fuel level in the tank.
2. Refill the fuel tank if the level is too low.

Note

- BP271 and BP371 fuel max. capacity: 1 Gal / 3.6 L.
- Use of gasoline with an ethanol content greater than 10% can damage the engine and the fuel system and will void the manufacturer's warranty.
- Only use unleaded gasoline (Pump Octane 91 or higher).
- Never use stale or contaminated gasoline, or an oil/gasoline mixture.
- Avoid getting dirt or water into the fuel tank.

3.3 PREP THE AIR FILTER

Clean and oil the air filter before your first use. Check the maintenance schedule for a complete cleaning guide. Clean the air filter every 3 months or after 50 hours of operation.

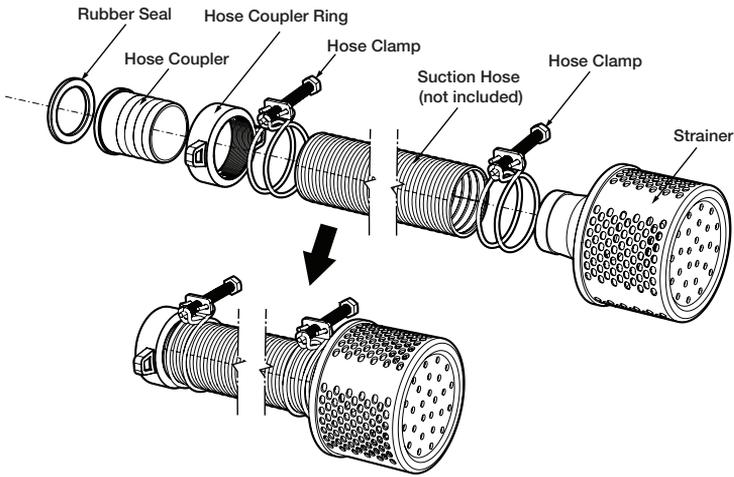


1. Loosen the knob and remove the air filter cover.
2. Remove the air filter element and inspect for cleanliness.
3. Clean the air filter with soap and water or solvent. Squeeze dry and then soak in clean engine oil.
4. Squeeze out all excess oil and reinstall. Replace the filter if it is damaged.

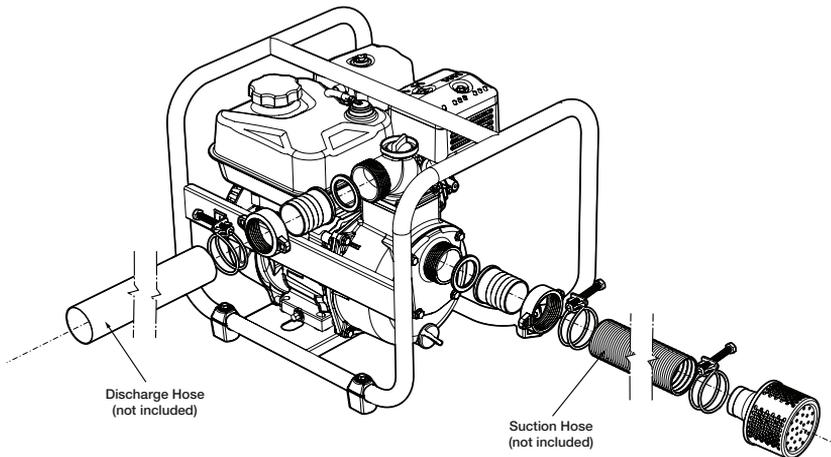
NOTE

- Running the engine without the air filter will quickly degrade the engine.

3.4 HOSE CONNECTIONS (BP271 ONLY)



1. Insert adapters into each end of the suction and discharge hoses.
2. Attach O-Rings to the adapters.
3. Tighten the hose clamp around the discharge hose.
4. Insert strainer into the suction hose and tighten the hose clamp around the hose.
5. Insert adapters into the appropriate pump fittings.



4. USING YOUR PUMP

⚠ DANGER	
<p>Using an engine indoors CAN KILL YOU IN MINUTES. Engine exhaust contains carbon monoxide. This is a poison you cannot see or smell.</p>	
	
<p>NEVER use inside a home or garage, EVEN IF doors and windows are open.</p>	<p>Only use OUTSIDE and far away from windows, doors, and vents.</p>
<p>Avoid other engine hazards. READ MANUAL BEFORE USE.</p>	

⚠ DANGER! ⚠

Water pump exhaust contains high levels of carbon monoxide (CO), a poisonous gas you cannot see or smell. If you can smell the exhaust you are breathing CO. Even if you cannot smell the exhaust, you could be breathing CO.

NEVER run the pump inside a home, garage, crawlspace, or other partly enclosed area, deadly levels of carbon monoxide can build up in these areas. Using a fan or opening windows and doors will **NOT** supply enough fresh air.

If you start to feel sick, dizzy, or weak after the pump has been running, move to fresh air RIGHT AWAY and seek medical attention. You could have carbon monoxide poisoning. Never run the water pump in an enclosed or even partially enclosed area where people may be present.

Carburetor Modification for High Altitude Operation (Above 2,000 feet)

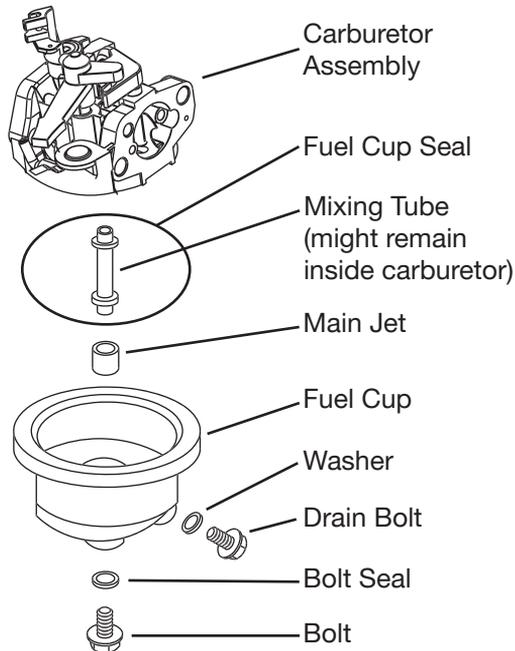
NOTE

- This engine is equipped to run at altitudes below 2,000-ft.
- A high-altitude Main Jet is recommended when operated at 2,000 to 7,000-ft above sea level.
- At elevations above 7,000-ft the engine may experience decreased performance even with a high-altitude Main Jet.

At high altitudes the carburetor's air/fuel mixture becomes too rich, resulting in higher fuel consumption, lower performance, and carbon build-up on the spark plug. On the other hand, if the carburetor has been modified for high altitude operation and is operated below 2000-ft, the air/fuel mixture will then be too lean for low altitude use. Always use the correct Main Jet for your altitude.

The engine's carburetor, governor (if so equipped), and any other parts that control the air/fuel ratio will need to be adjusted by a qualified mechanic to allow efficient high-altitude use, and to prevent damage to the engine and any other devices used with this product. The fuel system on this engine may be influenced by operation at higher altitudes.

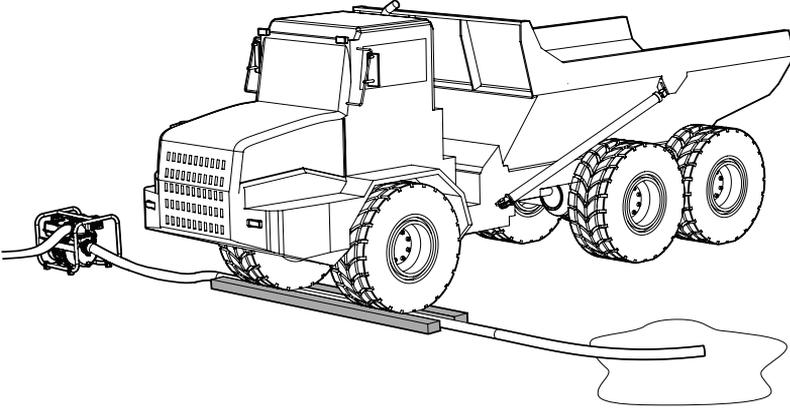
- Carburetor bowl may have gas in it which will leak upon removing the bolt.
- The mixing tube is held in place by the Main Jet and might fall out when it is removed. If it falls out, replace it in the same orientation before replacing the Main Jet.
- The Fuel Cup Seal and Bolt Seal may be damaged during removal and should be replaced with the new ones.



1. Turn off the engine.
2. Close the fuel valve.
3. Place a bowl under the fuel cup to catch any spilled fuel.
4. Unthread the bolt holding the fuel cup.
5. Remove the bolt, Bolt Seal, fuel cup, Fuel Cup Seal and Main Jet from the body of the carburetor assembly. A carburetor screwdriver (not included) is needed to remove and install the Main Jet.
6. Replace the Main Jet with the replacement Main Jet needed for your altitude range.
7. Replace the Fuel Cup Seal, fuel cup, Bolt Seal, and bolt. Tighten in place. Do not cross thread bolt when tightening. Finger tighten first and then use a wrench to make sure the bolt is properly threaded.
8. Wipe up any spilled fuel and allow excess to evaporate before starting engine. To prevent FIRE, do not start the engine while the smell of fuel hangs in the air.

4.1 PUMP PLACEMENT

Avoid sharp bends in the hoses and do not place heavy objects on top. If the discharge hose must run across a roadway heavy boards should be placed next to the hose so the motor vehicle's weight does not shut off the discharge. Driving over a discharge hose while the pump is running or stopped may cause pump case failure.

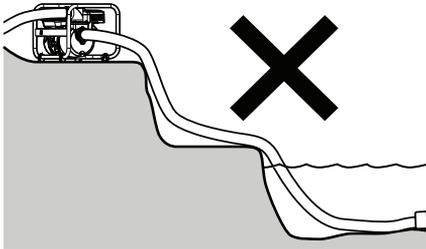
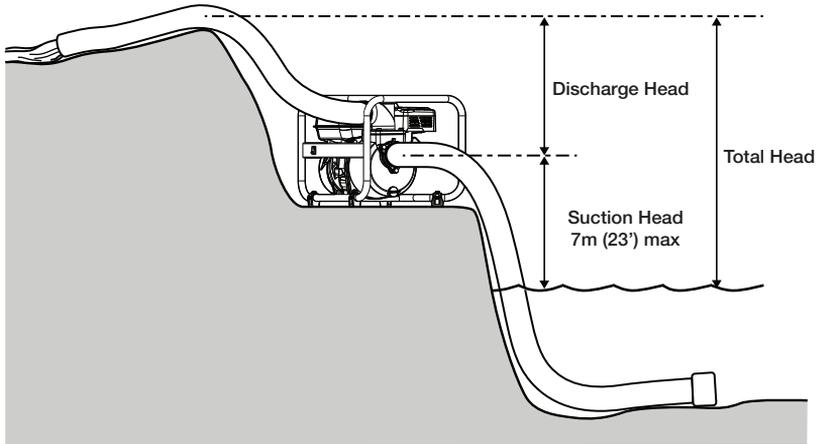


Placement is an important step in safely operating this product:

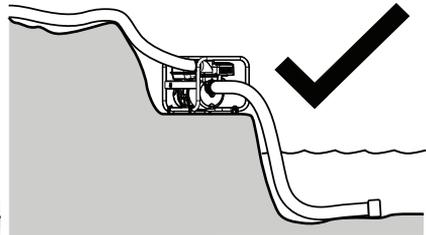
- Refer to following diagram for proper placement instructions.
- Ensure that the suction head is less than the discharge head.
- Increasing the discharge head will decrease output.
- Ensure pump is primed to minimize the suction head.

Suction Head

Suction head is the height to which a pump can raise water on the suction side, measured from the water level in the sump. Discharge head is the vertical distance between the intake level of the water pump and the level at which it discharges water freely. Total head is the sum of the suction and discharge head.



Bad Placement



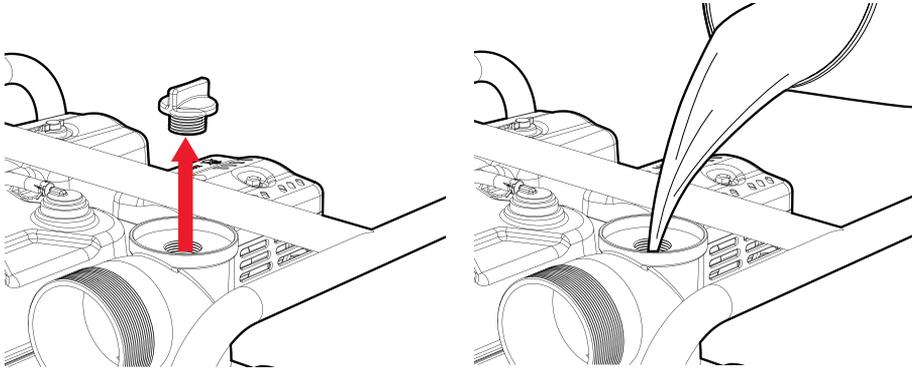
Good Placement

4.2 PRIMING WATER

⚠ WARNING!

Do not operate without priming. Doing so will overheat the engine and result in damage to the system. Ensure that the priming water does not contain debris.

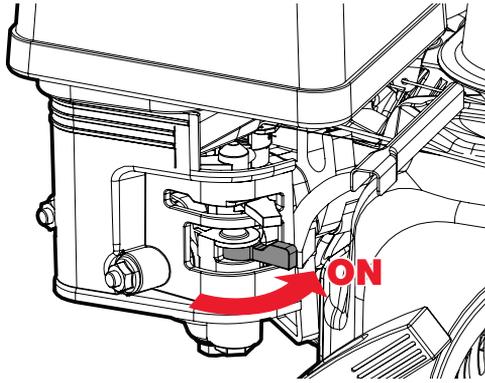
Make sure to prime the pump with water prior to operating it. Priming creates a vacuum that helps to start the flow of water.



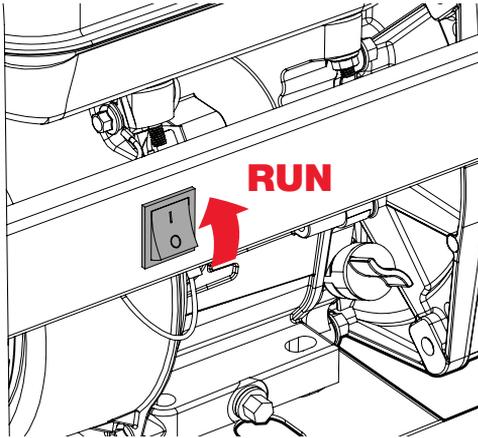
1. Unscrew the primer cap and insert the neck of the water container into the opening. Gradually fill until the reservoir is full.
2. Tighten the cap back on.
3. In case of dry operation (running the pump without priming), stop the engine immediately and allow it to cool before following the priming procedure.

4.3 STARTING THE PUMP

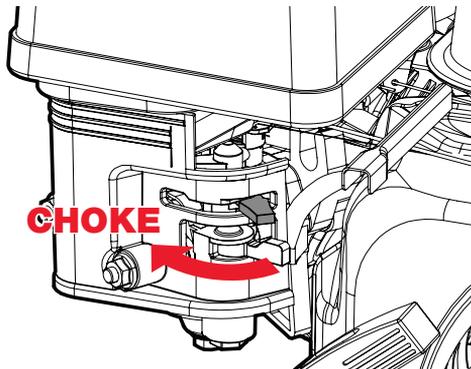
1. Prime the pump (refer to the 'Priming Water' section)
2. Rotate the fuel valve lever to ON position.



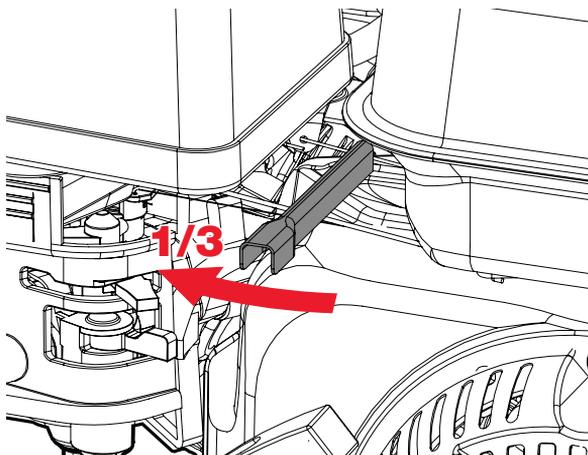
3. Flip the ignition switch to the RUN position.



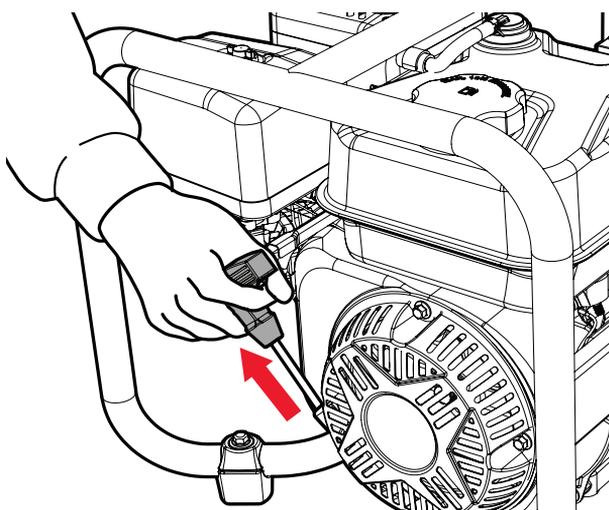
4. If the engine is cold: push the choke lever to the CHOKE position to close the choke.



5. Move the throttle lever 1/3 of the way towards the MAX position.



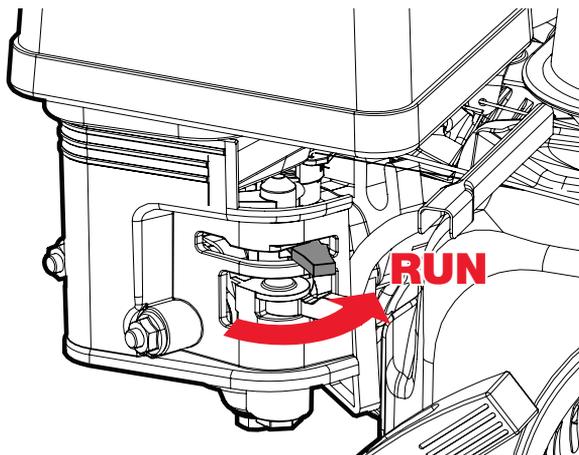
6. Grasp the recoil starter handle and pull it until the engine starts.



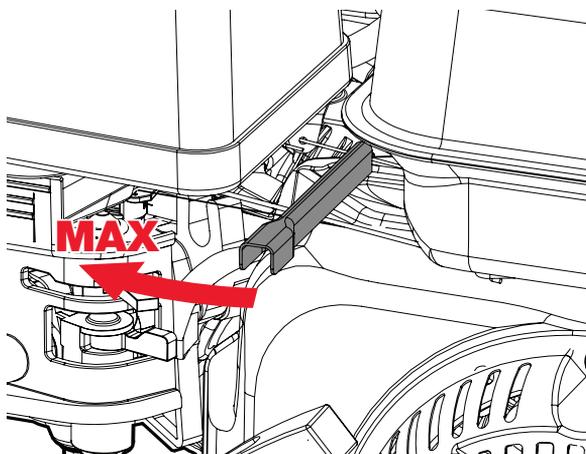
Note

- Do not allow the recoil starter to snap back. Return it slowly by hand.

7. Push the choke lever to the RUN position as the engine warms up. The choke is used to provide the proper air-fuel mixture when the engine is cold. It is opened and closed manually by moving the choke lever to the closed position to enrich the mixture for cold starting.



8. After 5 minutes, slowly push the throttle lever towards the MAX position for self-priming and check the pump output. Pump output is controlled by adjusting engine speed. Moving the throttle lever towards the MAX position will increase pump output. Moving the throttle towards the MIN position will decrease pump output.

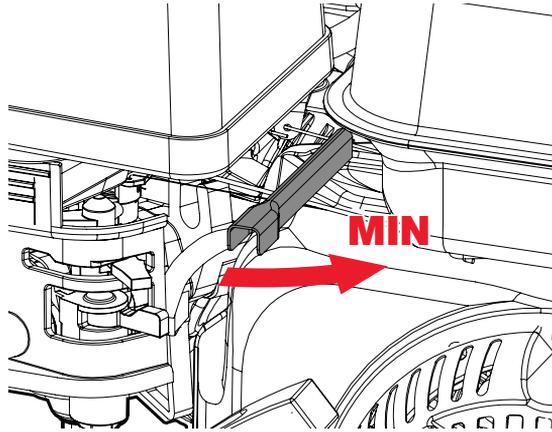


Note

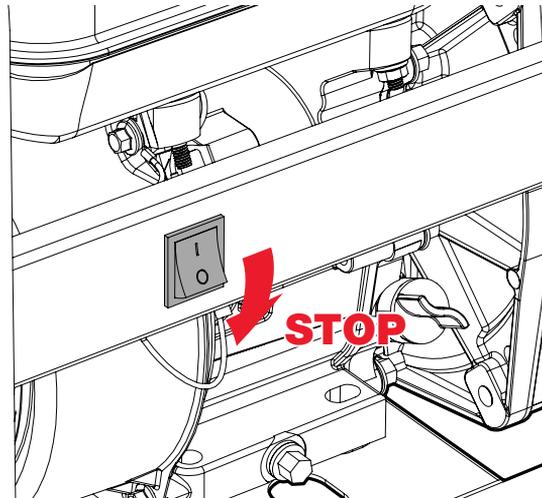
- If the engine backfires or does not start after repeated attempts, contact customer support and do not attempt to use the pump.

4.4 STOPPING THE ENGINE

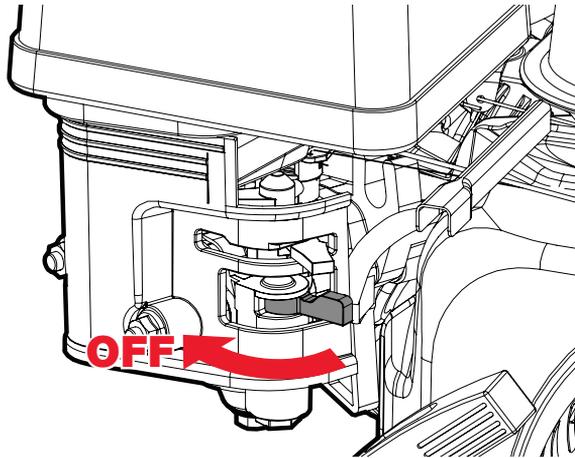
1. Return the throttle lever to the MIN position (towards the right).



2. Flip the ignition switch to the STOP position.



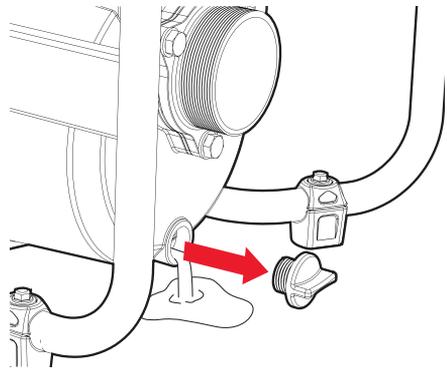
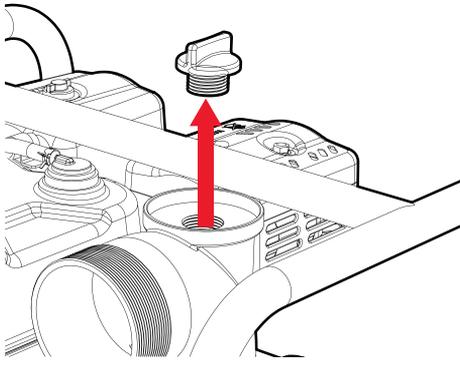
3. Turn the fuel valve to the OFF position.



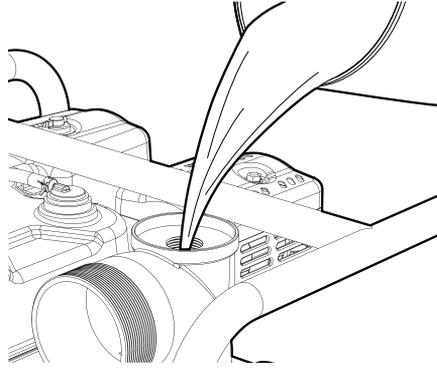
Note

- In an emergency, the engine can be quickly stopped by turning the engine switch to the OFF position.

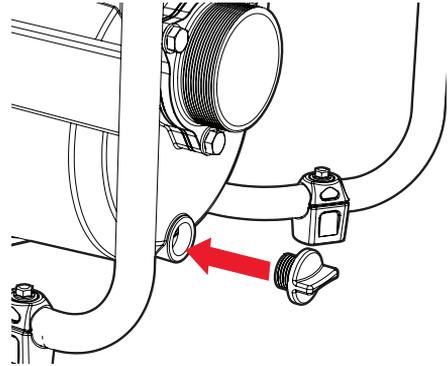
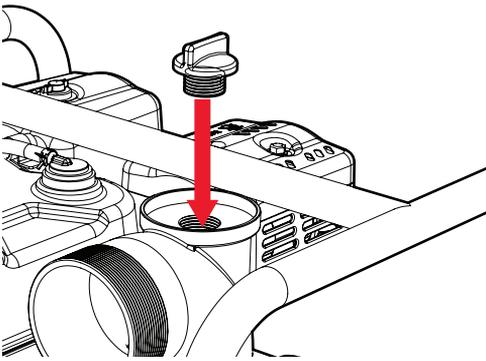
4. After use, remove the pump drain plug and drain the pump chamber.



5. Remove the filler cap, and flush the pump chamber with clean, fresh water. Allow the water to drain from the pump chamber.



6. Reinstall the filler cap and drain plug.



5. MAINTENANCE

Proper maintenance ensures safe, economical and trouble-free operation. Improper maintenance may cause the unit to malfunction and can lead to serious injuries. Contact Customer Support if you have any maintenance questions.

5.1 MAINTENANCE SCHEDULE

Regular maintenance will improve performance and extend the service life of the pump. Maintain the water pump according to the maintenance schedule below.

NOTE

- Service more frequently when used in dusty areas or adverse conditions.
- These items should be serviced by an authorized service center, unless you have the proper tools and are mechanically proficient. Refer to user guide for service procedures.

Before Each Use
Check engine oil level Inspect air filter
Every 20 Hours or First Month
Change engine oil
Every 50 Hours or 6 Months
Check and clean air filter ¹ Check and clean sediment cup
Every 100 Hours or 12 Months
Change engine oil ² Inspect/clean spark arrestor Inspect/clean spark plug Inspect/clean fuel line ¹
Every 300 Hours
Replace spark plug Clean combustion chamber ³ Inspect/adjust valve clearance ³ Clean fuel tank and strainer

¹ Replace air filter if it cannot be adequately cleaned.

² Change oil after every 100 hours or yearly, whichever comes first. Service more frequently when operating under heavy load or in high temperatures.

³ Recommend service to be performed by authorized service dealer.

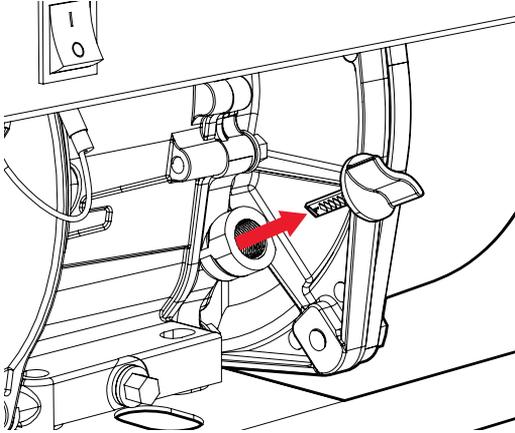
5.2 CHANGING THE OIL

⚠ WARNING!

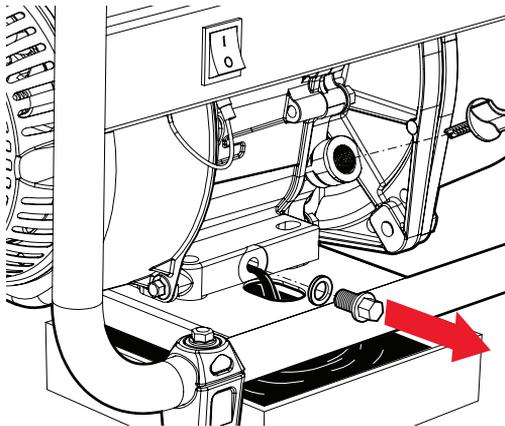
Used motor oil can cause skin irritations if left in long-term contact with skin. Wash hands thoroughly with soap and water after handling oil.

Note

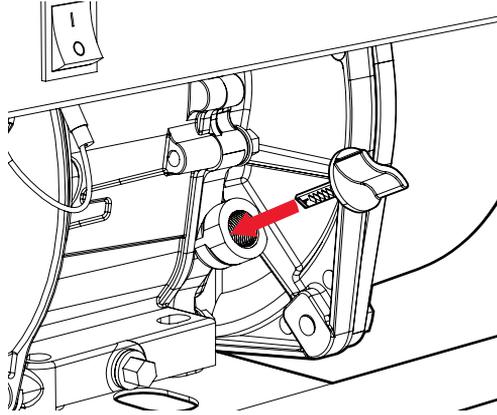
- Do not dispose of used oil in drains or on soil. Local service shops provide environmentally-friendly disposal methods.



1. Stop the engine and remove the dipstick.
2. Place a pan under the engine.
3. Remove the oil drain plug and allow the oil to completely drain into the pan.



4. Reinstall drain plug before filling the engine with fresh oil.
5. Fill the oil to the maximum oil mark. Check the oil level by reinserting the dipstick *without* rethreading it.
6. Reinstall the dipstick and tightly fasten it.



Note

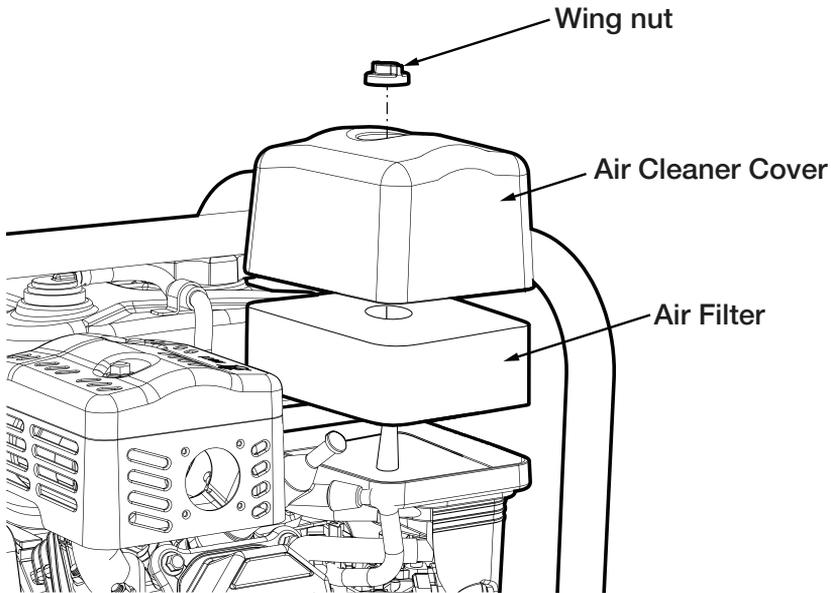
- BP271 and BP371 oil max. capacity: 600ml.
- DO NOT OVERFILL.
- SAE10W-30 is recommended for general use. Other viscosities may be used based on the average temperature range as shown in '3.1 Checking the Oil'.

5.3 AIR FILTER SERVICE

⚠ WARNING!

Using gasoline or other flammable solvents can cause a fire or explosion.

Do not use these to clean the air filter. Do not operate this product without an air filter.



1. Unscrew the air filter cover.
2. Remove the filter element and wash with soap and water.
3. Pour a small amount of oil on filter element and squeeze out any excess. Do not wring the filter element or apply excessive pressure. Smoke may appear if too much oil is left in the air filter.
4. Reinstall the filter element and cover, ensuring a complete seal around the filter.

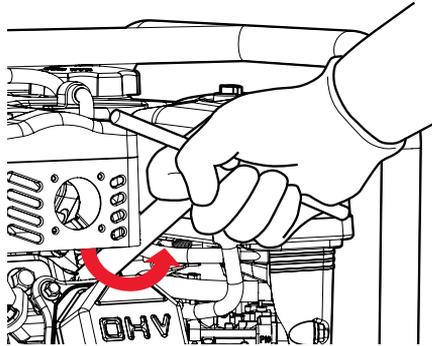
5.4 SPARK PLUG SERVICE

Note

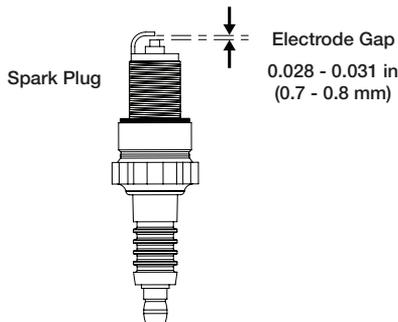
- Do not rinse spark plug in water. Follow guidelines and be careful not to overtighten the spark plug

Tighten $\frac{1}{2}$ turn when installing a new spark plug.

Tighten $\frac{1}{4}$ turn when re-installing an old spark plug.



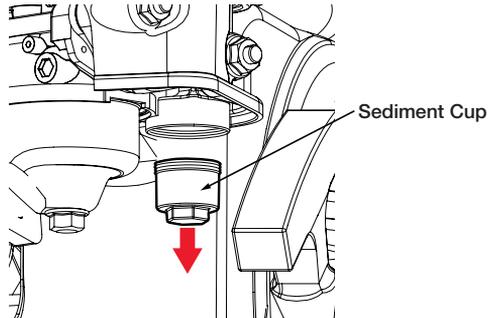
1. Disconnect and remove the spark plug using a wrench.
2. Inspect the spark plug and clean any dirt from the electrodes with a wire brush. If electrodes are worn or show signs of wear, replace spark plug.
3. Measure the electrode gap with a spark plug gauge and adjust as necessary by bending the side electrodes. Ensure that the gap is between 0.7 and 0.8mm.
4. Reinsert the plug carefully. Tighten with a spark plug wrench.



5.5 FUEL SEDIMENT CUP SERVICE

Note

- Switch fuel valve to the OFF position.

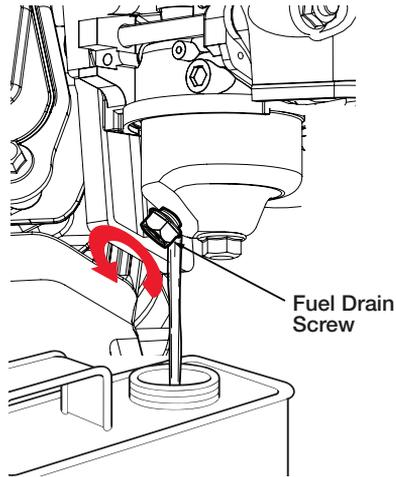


1. Unscrew the sediment cup using a wrench and remove the O-ring.
2. Wash the cup and O-ring in a non-flammable solvent and dry thoroughly.
3. Place the O-ring in the fuel valve, then attach sediment cup. Tighten securely.
4. Switch the fuel valve to the ON position and check for leaks. Replace O-ring if leakage occurs.

5.6 FUEL DRAINAGE

⚠ WARNING!

Gasoline should not be stored in containers that are not safe for fuel transport.



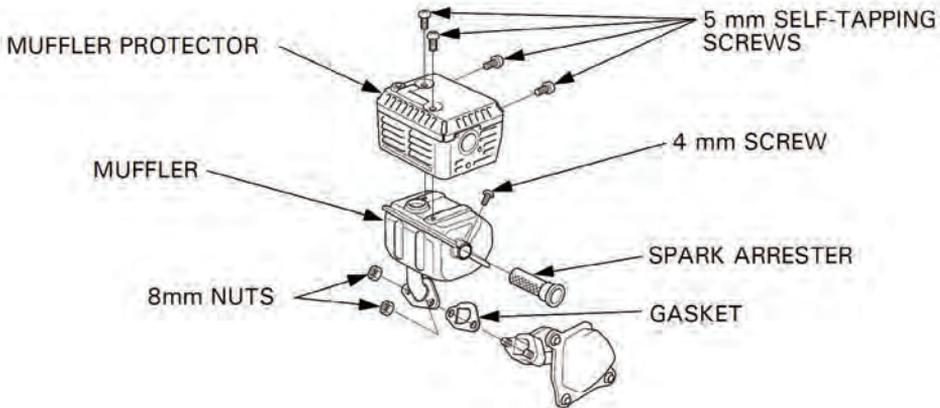
1. Place container underneath while removing the drain screw from the carburetor.
2. Turn the fuel valve to ON and slowly remove the fuel drain screw.
3. Allow fuel to drain fully and reinsert the screw.

5.7 SPARK ARRESTER SERVICE

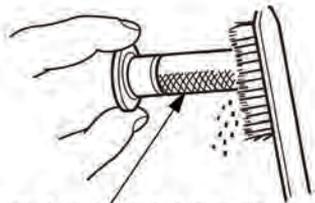
Your engine is not factory-equipped with a spark arrester. In some areas, it is illegal to operate an engine without a spark arrester. Check local laws and regulations. A spark arrester is available from authorized servicing dealers. The spark arrester must be serviced every 100 hours to keep it functioning as designed.

⚠ WARNING!

If the engine has been running, the muffler will be very hot. Allow it to cool before servicing the spark arrester.



1. Remove the two 8mm nuts, and remove the muffler.
2. Remove the four 5mm self-tapping screws, and remove the muffler protector from the muffler.
3. Remove the 4 mm screw from the spark arrester, and remove the spark arrester from the muffler



SPARK ARRESTER SCREEN

4. Use a brush to remove carbon deposits from the spark arrester screen. Be careful to avoid damaging the screen. The spark arrester must be free of breaks and holes.
5. Replace the spark arrester if it is damaged.
6. Install the spark arrester, muffler protector, and muffler in the reverse order of disassembly using a new gasket.

5.8 CLEANING

Impeller cleaning is important when storing pump for long periods of time. It is also advisable as part of regular maintenance checks.

Note

- Do not use a pressure washer to clean this product. Delicate electrical components may be damaged.
1. Allow engine to cool before washing. Wash the engine and pump by hand, being careful to prevent water from entering the air cleaner or muffler opening. Keep water away from controls.
 2. Wipe dry all available surfaces.
 3. Fill the pump chamber with clean, fresh water, start engine outdoors, and let it run until it reaches normal operating temperature to evaporate external water. (Dry operation will damage pump seal.) Be sure the pump chamber is filled with water before starting the engine.
 4. Stop the engine and allow it to cool.
 5. Remove the pump drain plug. Flush the pump with clean fresh water. Allow water to drain then reinstall drain plug.
 6. Allow pump to dry. Lubricate controls with a silicon spray lubricant.

5.9 TRANSPORTATION

⚠ WARNING!

Engine and exhaust will become hot. Avoid contact due to risk of burns and fires. Allow engine to cool before transporting unit.

Note

- Do not drop or strike the pump during transport. Avoid placing heavy objects on the frame or gas tank.
1. Make sure engine and fuel valve are in the OFF positions
 2. Keep the unit level to prevent spillage.
 3. Place pump on a solid, level surface and secure it to prevent movement during transport.

5.10 STORAGE

Note

- Do not store close to sources of heat, flames or sparks.
 - Do not store in extremely humid or dusty areas.
 - Do not store with gasoline still inside carburetor or gas tank unless a fuel additive such as *Ethanol Shield* is used.
1. Clean the impeller and drain water out (See 'Cleaning').
 2. Drain gasoline from tank and carburetor (See 'Fuel Draining').
 3. Change engine oil (See 'Oil Change').
 4. Slide fuel valve to OFF position.
 5. Place pump in an appropriate storage area at temperatures above 0°C.
 6. Cover inlet and outlet ports.
 7. Cover unit to protect it from dust.

6. TROUBLESHOOTING

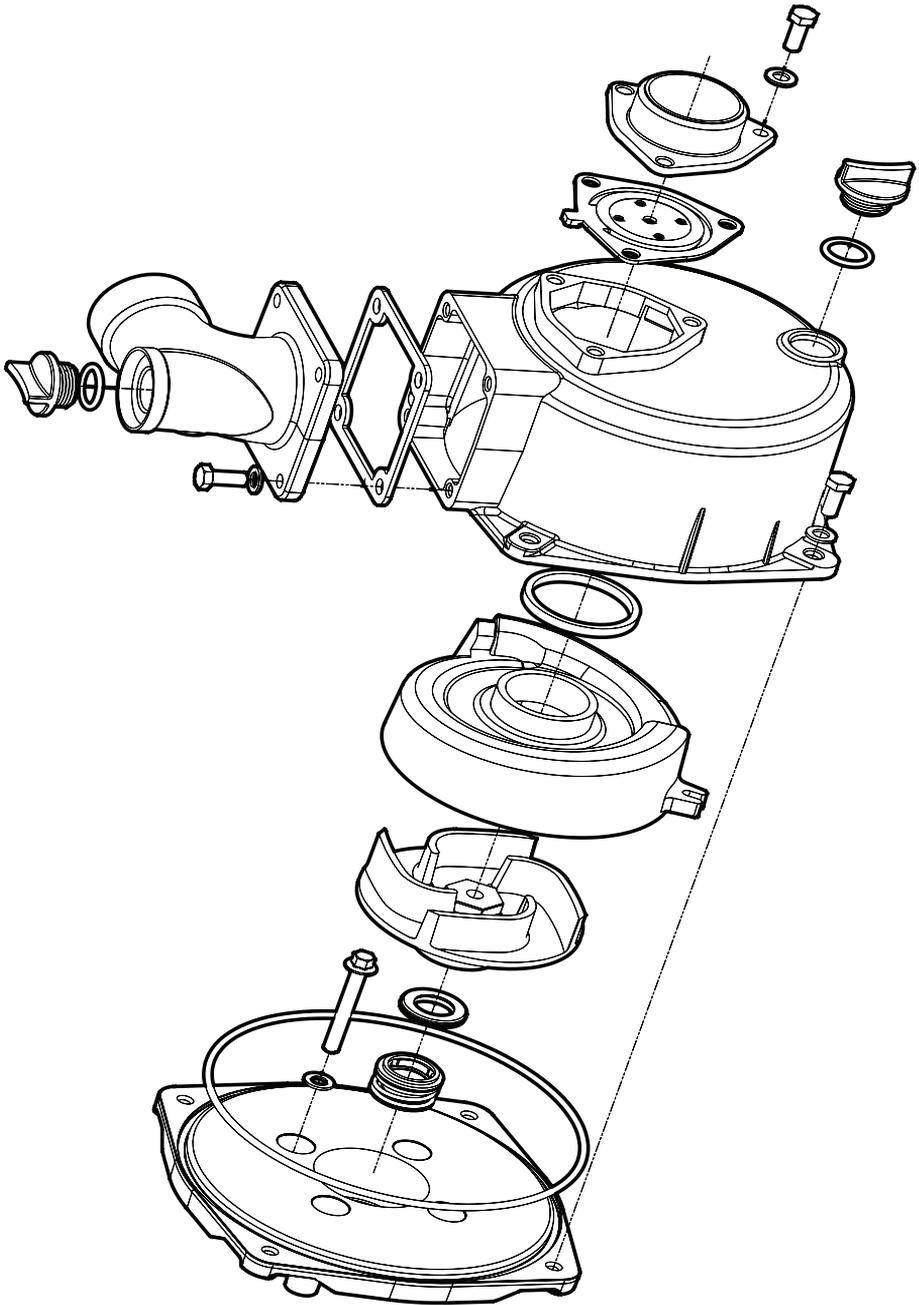
Common issues can be fixed by following the instructions in this guide. If the unit will not function after following these instructions, contact technical support before attempting to use or repair the product.

Issue	Cause	Action
Engine Will Not Start	Faulty spark plug	Use a wrench to remove the spark plug and follow procedure for cleaning or replacing.
	Clogged fuel line	Check fuel line for leaks. Unclog if necessary
	Wrong fuel type	Drain fuel and clean fuel line. Refill with appropriate fuel.
	Carburetor not getting air or fuel	Take to service dealer
	Dirty Air Filter	Clean air filter
	Starter not functioning	Take to service dealer
Power Is Low	Dirty Air Filter	Clean air filter
	Throttle lever unadjusted	Slide throttle lever to increase power output
Water Output is Low	Clogged Strainer	Remove debris and rinse with water
	Suction hose blocked with debris	Remove obstruction
	Damaged hoses	Replace hoses
	Clogged impeller	Remove obstruction
	Loose hose clamps	Tighten or replace hose clamps
	Leaking seals	Take to service dealer
No Water Output	Incorrect pump placement	Reposition pump (see section 4.1)
	Pump is not primed	Prime pump
	Pump mechanism is damaged	Take to service dealer

7. SPECIFICATIONS

Model	BP271	BP371
Pump Type	Water Transfer	Water Transfer
Pump Size	2"	3"
Fuel Tank Capacity	1Gal / 3.6 L	1Gal / 3.6 L
Fuel Type Recommended	Ethanol Free 91+ Octane	Ethanol Free 91+ Octane
Oil Capacity	20 oz. / 600 ml	20 oz. / 600ml
Oil Type Recommended	SAE 10W-30	SAE 10W-30
Engine	7HP OHV	7HP OHV
Engine Displacement	212 cc	212 cc
Engine Bore x Stroke	70 x 55 mm	70 x 55 mm
Maximum Engine Speed	3600 rpm	3600 rpm
Max Flow Rate	450 Liters / min.	950 Liters / min.
Total Head Lift	105 ft. / 32 m	92 ft. / 28 m
Suction Head Lift	23 ft. / 7 m	23 ft. / 7 m
Max Solids Handling	0.16 in / 4 mm	0.24 in / 6 mm
Operating Temperature	0 - 40 °C	0 - 40 °C
Weight	57.2 lbs / 26 Kg	60.5 lbs / 27.5 Kg
Dimensions (L*W*H)	21.9 x 22.2 x 18.9 in	21.9 x 22.2 x 18.9 in

8. PUMP ASSEMBLY



9. LIMITED WARRANTY

This product is distributed by:

Midland Power Inc.

376 Magnetic Drive, Toronto, ON M3J 2C4, Canada

Warranty

Beginning at the time of retail purchase and for the duration of the warranty period Midland Power Inc. (Midland) warrants that Equipment manufactured by it is warranted to be free from defects in material and workmanship. Midland will, at its sole discretion, replace or repair any part(s) which, upon evaluation and testing by Midland or an authorized service center, show a defect in workmanship or material. Valid proof of purchase must be submitted online for registration with Midland, or presented to Midland at time of claim, for warranty to be valid. This warranty is not transferable from the original owner.

Limited Warranty Period:

Non-commercial use:

- Year 1, 2 and 3 - Parts and Labour
- Year 4 and 5 - Parts

Commercial use:

- First 6 Months - Parts and Labour

Replacement parts sold to a consumer or installed by an authorized service center are warranted for a period of 90 days from date of purchase. Labour must be performed by an authorized service center unless given Midland's prior written approval. Midland will not bear any transportation or shipping fees to or from an authorized service center. Service calls, travel charges, overtime, or weekend rates, are not covered.

This warranty does NOT cover:

- a. Any repairs required as a result of any parts not supplied by Midland, and this part is responsible for the failure or malfunction;
- b. Any Equipment modified, altered, disassembled or remodelled;
- c. Any repairs required as a result of a failure to install, maintain, store, transport, or operate the Equipment in accordance with standard practices set out in the user guide;
- d. Damage that occurred after receipt of equipment, not caused by defects in workmanship or material;
- e. Normal maintenance services, as outlined in the user guide and intended for a consumer to perform;

- f. Replacement of parts made in connection with normal maintenance services including oils, adhesives, additives, fuel, filters, brushes, belts, lubricants, spark plugs, gaskets, seals, fasteners, wires, tubes, pipes, fittings, wheels, batteries, and other expendables susceptible to natural wear;
- g. Any accessory or attachment.

Any battery supplied with this Equipment is considered a consumable item and is excluded from this warranty. Batteries can be damaged by shock, shorting terminals, heat, acid spillage, neglect, and other factors. It is the customer's responsibility to take great care when handling a battery so no spillage of acid occurs which may cause corrosion.

Midland disclaims any responsibility for loss of time or use of the product, transportation, or towing costs or any other indirect, incidental, or consequential damage, inconvenience or commercial loss.

This warranty is the entire and only warranty given by Midland for Midland products or equipment. No agent or employee is authorized to extend or enlarge this warranty on behalf of Midland by any written or verbal statement or advertisement.

California

The California Air Resources Board and Midland Power Inc. are pleased to explain the emission control system warranty on your Midland Power Inc. engine. In California, new spark-ignited small off-road equipment engines must be designed, built, and equipped to meet the State's stringent anti-smog standards.

Other States, U.S. territories, and Canada

In other areas of the United States and in Canada, your engine must be designed, built, and equipped to meet the U.S. EPA and Environment Canada emission standards for spark-ignited engines at or below 19 kilowatts.

All of the United States and Canada

Midland Power Inc. must warrant the emission control system on your power equipment engine for the period of time listed below, provided there has been no abuse, neglect, or improper maintenance of your power equipment engine. Where a warrantable condition exists, Midland Power Inc. will repair your power equipment engine at no cost to you including diagnosis, parts, and labor.

Your emission control system may include such parts as the carburetor or fuel injection system, the ignition system, and catalytic converter. Also included may be hoses, connectors, and other emission-related assemblies.

Emission Control System Warranty Parts:

This list applies to parts supplied by Midland Power Inc. and does not cover parts supplied by the equipment manufacturer. Please see the original equipment manufacturer's emissions warranty for non-Midland Power Inc. parts.

Consumable parts are covered up to a maximum of 30 days.

SYSTEMS COVERED IN WARRANTY	PARTS DESCRIPTION
Fuel Metering	Carburetor assembly (includes starting enrichment system), Engine temperature sensor, Engine control module, Fuel regulator, Intake manifold
Evaporative	Fuel Tank, Fuel Cap, Fuel Hoses, Vapor Hoses, Carbon Canister, Canister Mounting Brackets, Fuel Strainer, Fuel cock, Fuel Pump, Fuel Hose Joint, Canister Purge Hose Joint
Exhaust	Catalyst, Exhaust Manifold
Air Induction	Air filter housing, Air filter element
Ignition	Flywheel magneto, Ignition pulse generator, Crankshaft position sensor, Power coil, Ignition coil assembly, Ignition control module, Spark plug cap, Spark plug
Crankcase Emission Control	Crankcase breather tube, Oil filler cap
Miscellaneous Parts	Tubing, fittings, seals, gaskets, and clamps associated with these listed systems

BENCHMARK[™]

**MIDLAND
POWER** 

Customer Service

Online: www.benchmark.midlandpowerinc.com

E-mail: support@midlandpowerinc.com

Toll Free: 1-877-528-3772

Enjoy!

Be sure to check www.benchmark.midlandpowerinc.com for updates regarding your product.





BENCHMARKTM MC
BP SERIES

BENCHMARK^{MC}

SÉRIE BP



MANUEL

BENCHMARKTM

**MIDLAND
POWER** 

Ce produit est pris en charge par **Midland Power**.
Contactez-nous directement pour obtenir de l'aide sur la
garantie et tout autre assistance. Ne retournez pas ce produit
en magasin.

Vous devez vous enregistrer en ligne pour valider votre
garantie. Cela ne prend qu'une minute... faites-le maintenant
pendant que vous avez toujours votre reçu d'achat.

Enregistrer votre produit en ligne

[www.benchmark.midlandpowerinc.com/
register-warranty](http://www.benchmark.midlandpowerinc.com/register-warranty)



L'assistance pour votre produit est disponible en ligne, y
compris les pièces, les emplacements des centres de service,
et les conseils d'experts en direct

Visitez-nous en ligne à

www.benchmark.midlandpowerinc.com



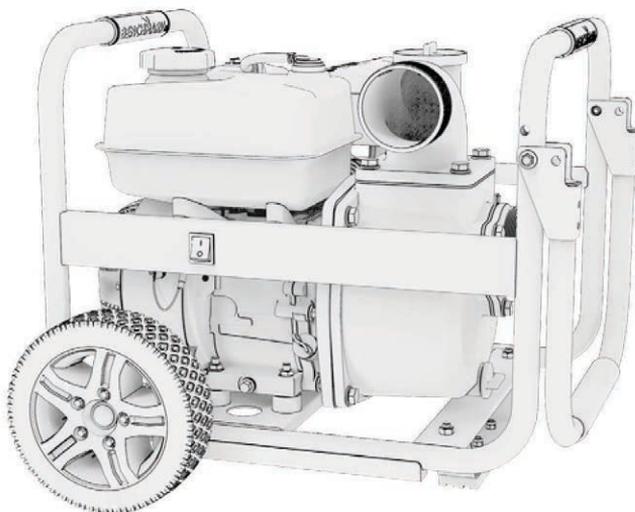
Ou appelez-nous en tout temps au **1-877-528-3772**.

Merci d'avoir choisi la Série BG !

Vous avez hâte de démarrer, alors nous garderont cette section courte.

LISEZ CE GUIDE EN ENTIER AVANT D'UTILISER CE PRODUIT ET CONSERVEZ-LE POUR UNE UTILISATION ULTÉRIEURE.

Ce guide de l'utilisateur comprend des instructions importantes à suivre sur la sécurité, la configuration, le fonctionnement et l'entretien du produit. Toutes les informations contenues dans ce guide sont basées sur les informations disponibles au moment de l'impression. Ce guide ou des éditions révisées peuvent être téléchargés sur notre site Web. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite sans autorisation écrite.



CET ARTICLE RÉPOND À TOUS LES REQUIS DE CERTIFICATION DE:



L'échappement du moteur de ce produit contient des produits chimiques reconnus pour causer le cancer, des malformations congénitales ou d'autres troubles de la reproduction.

©2022 Benchmark. Tous droits réservés.

BP_Manual_FR_2022-11-10

TABLE OF CONTENTS

1. La sécurité d'abord	1
1.1 Sécurité pendant le fonctionnement de votre moteur	1
1.2 Sécurité pour utiliser votre pompe à eau ou déchets	2
1.3 La sécurité pendant l'entretien du pompe	3
1.4 Autres conseils de sécurité	4
2. À Propos de votre pompe à eau	5
2.1 Identification des composants	5
2.2 Identification des contrôles	7
3. Inspection avant de démarrer	10
3.1 Vérifiez le niveau d'huile	10
3.2 Vérification du niveau de carburant	12
3.3 Vérification du filtre d'air	13
3.4 Connexion du boyau	14
4. L'Utilisation de votre pompe	15
4.1 Placement de la pompe	18
4.2 Primer l'eau	20
4.3 Démarrer le moteur	21
4.4 Éteindre le moteur	24
5. Entretien	26
5.1 Programme d'entretien	26
5.2 Changement d'huile	27
5.3 Service du filtre d'air	29
5.4 Service de la bougie d'allumage	30
5.5 Service du contenant de dépôts	31
5.6 Vider l'essence du moteur	32
5.7 Service de pare-étincelle	33
5.8 Nettoyage	34
5.9 Transportation	35
5.10 Remisage à long terme	35
6. Guide de dépannage	36
7. Spécifications	37
8. Assemblée pompe	38
9. Tout sur la garantie	39

1. LA SÉCURITÉ D'ABORD

⚠ DANGER	
Utilise un moteur à l'intérieur VOUS TUERA EN QUELQUES MINUTES . L'échappement des moteurs contient du monoxyde de carbone. Un gaz toxique que vous ne pouvez ni voir ni sentir.	
NE JAMAIS utiliser à l'intérieur d'une maison ou d'un garage! MÊME SI les portes et fenêtres sont ouvertes.	Utiliser seulement à L'EXTÉRIEUR , et loin des fenêtres, des portes et des bouches d'air.
Éviter d'autres dangers associés aux moteurs. LIRE LE MANUEL AVANT D'UTILISER L'APPAREIL.	

⚠ DANGER! ⚠

L'utilisation de la pompe à eau à l'intérieur vous tuera en quelques minutes.

⚠ AVERTISSEMENT!

Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, y compris le monoxyde de carbone, qui est connu dans l'État de Californie pour causer le cancer et des malformations congénitales ou d'autres problèmes de reproduction. Pour plus d'informations, visitez www.P65Warnings.ca.gov

1.1 SÉCURITÉ PENDANT LE FONCTIONNEMENT DE VOTRE MOTEUR

⚠ AVERTISSEMENT!

- Vérifiez toujours l'huile, l'essence et le filtre à air avant de démarrer l'engin.
- Entretenez et nettoyez correctement l'équipement.
- Faites fonctionner la pompe à eau selon les instructions pour un service sécuritaire et fiable.
- Lisez attentivement le Guide de l'utilisateur avant de faire marcher ce produit! Ne pas le faire pourrait entraîner de sérieuses blessures à l'utilisateur et des dommages à l'équipement.
- Ne faites jamais marcher la pompe à eau dans un espace clos afin d'éviter des dommages dus à l'émission de monoxyde de carbone, qui est un gaz toxique.
- Faites très attention à ne pas toucher le système de sortie ou décharger le tube pendant le fonctionnement, cela pourrait causer des brûlures.
- Faites attention aux étiquettes de mise en garde. Le système de sortie du moteur deviendra chaud pendant le fonctionnement et le restera

immédiatement après l'arrêt du moteur.

- L' échappement du moteur de ce produit contient des produits chimiques reconnus par l'État de Californie pour causer le cancer, des malformations congénitales ou d'autres troubles de la reproduction.
- L'essence est un liquide hautement inflammable et explosif. Remettez de l'essence dans un endroit bien ventilé alors que le moteur est arrêté.
- Quand vous remettez de l'essence, gardez la pompe à eau éloigné des cigarettes, des flammes nues, de la fumée et/ ou des étincelles.
- Ce pompe portable n'est pas pour une utilisation avec de l'essence / ou des mélanges d'éthanol avec plus de 10 % d'éthanol.
- Placez le pompe à au moins 1 m (3 pi) des bâtiments ou tout autre équipement pendant son fonctionnement.
- Faites marcher ; le pompe sur une surface plane. Incliner le pompe peut entraîner des fuites d'essence.
- Sachez comment arrêter rapidement la pompe et assimilez le fonctionnement de tous les contrôles. Ne permettez jamais à quelqu'un de faire marcher la pompe sans des instructions correctes.
- Gardez les enfants, les animaux familiers et la machinerie avec des parties pivotantes éloignés pendant le fonctionnement.
- Ne faites pas marcher sous la pluie ou dans la neige.
- Ne laissez aucune moisissure venir au contact du pompe .
- Ne touchez pas la bougie d'allumage quand le moteur tourne ou peu après son arrêt.

1.2 SÉCURITÉ POUR UTILISER VOTRE POMPE À EAU OU DÉCHETS

⚠ AVERTISSEMENT!

- La pompe à eau ne doit pas être opérée par une personne âgée moins de 16 ans.
- Ne jamais faire opérer la motopompe lorsque vous la trans-portez.
- Ne faites jamais fonctionner la pompe lorsque vous êtes fatigués ou sous l'influence de drogues ou d'alcool, ou toute autre substance qui pourrait affecter votre jugement.
- Gardez les jeunes enfants ainsi que les petits animaux loin du lieu où la pompe se fait utiliser.
- Ne pas utiliser la motopompe avec des liquides inflammables tels que de l'acide ou de la gazoline.
- Ne jamais utiliser la pompe avec des liquides caustiques tels que l'huile, du lait ou du vin.

- Ne pas pomper des liquides ou des substances chimiques comme de l'eau de mer qui peuvent causer de la corrosion.
- Gardez la motopompe active à au moins 1,5 mètres des objets statiques tel que les autos ou les bâtiments pour assurer une ventilation adéquate et aussi pour prévenir les dangers de feux.
- Ne jamais placer du matériel inflammable près du silencieux du moteur.
- Ne renversez jamais la pompe pour la transporter ou la remis-er.
- Renverser la pompe pourrait causer une fuite de liquides vitaux.
- Ne jamais fumer ou allumer de feu à proximité de l'appareil.
- Ne faites jamais d'installations d'accessoires non autorisées.
- Débranchez toujours le fil de la bougie avant d'effectuer des travaux d'entretien.
- Maintenez toujours l'appareil aussi propre que possible. Veillez à ce qu'elle ne soit pas encombrée de végétation, de boue, etc.
- Soyez toujours prêt à arrêter immédiatement l'appareil s'il se met soudainement à vibrer ou à trembler. Vérifiez l'absence de pièces cassées, manquantes ou mal installées.
- Ne faites jamais le plein de la pompe à eau lorsque le moteur est en marche. L'essence est très inflammable et peut s'enflammer au contact de pièces chaudes du moteur.

1.3 LA SÉCURITÉ PENDANT L'ENTRETIEN DU POMPE

⚠ AVERTISSEMENT!

- Après tout entretien, lavez immédiatement vos mains avec du savon et de l'eau propre car une exposition répétée au lubrifiant peut causer une irritation de la peau.
- Ne nettoyez pas l'élément du filtre avec des liquides inflammables comme de l'essence car cela pourrait provoquer une explosion.
- Éteignez le moteur avant de faire tout entretien que ce soit. Sinon, cela pourrait provoquer des blessures graves voire la mort.
- Laissez la pompe refroidir avant de commençant un entretien.
- Portez toujours des lunettes de sécurité quand vous nettoyez l'ensemble du pompe avec de l'air.
- Ne nettoyez pas l'ensemble du pompe avec un pulvérisateur à jet d'eau sous pression car il pourrait causer des dommages à l'ensemble de pompe .
- Utilisez des gants en caoutchouc quand vous venez en contact avec l'huile du moteur.

- Arrêtez toujours la pompe avant d'enlever le capuchon du filtre à huile.
- Seul un personnel d'entretien qualifié ayant les connaissances en carburants, électricité et les dangers de la machinerie devrait faire les procédures d'entretien.
- Lubrifier toutes les pièces métalliques exposées régulièrement.

1.4 AUTRES CONSEILS DE SÉCURITÉ

**⚠ WARNING ⚠
AVERTISSEMENT**



TOXIC FUMES HAZARD. Running engines give off carbon monoxide, an odourless poisonous gas that can cause nausea, fainting, or death. Do not start engine indoors or in an enclosed area, even if the windows and doors are open.

DANGER TOXIQUE. Faire fonctionner un moteur dégage de l'oxyde de carbone, un gaz inodore toxique qui peut provoquer la nausée, évanouissement ou la mort. Ne démarrer pas le moteur à l'intérieur ou dans une espace clos, même si les fenêtres et les portes sont ouvertes.

⚠ AVERTISSEMENT!

- Pour éviter de respirer du monoxyde de carbone toxique provenant des gaz de sortie, une ventilation adéquate devrait être fournie si la pompe est installé dans un espace partiellement fermé.
- Pompes vibrent en utilisation normale. Pendant et après l'utilisation du pompe, vérifier la pompe ainsi que les rallonges et les cordons d'alimentation reliés à elle pour les dommages résultant des vibrations. Faites réparer ou remplacer les parties endommagées si nécessaires. Ne pas utiliser des bouchons ou des cordons qui montrent des signes de dommages tels qu'une isolation cassée ou fissurée ou des lames endommagées.
- Quand vous rangez le carburateur ou tout équipement avec de l'essence dans le réservoir: rangez-les hors de la portée des chaudières, des fours, des chauffe-eau, et tout autre appareils qui ont une veilleuse ou une autre source d'allumage car ils peuvent provoquer de la fumée provenant du carburateur.

Remarque

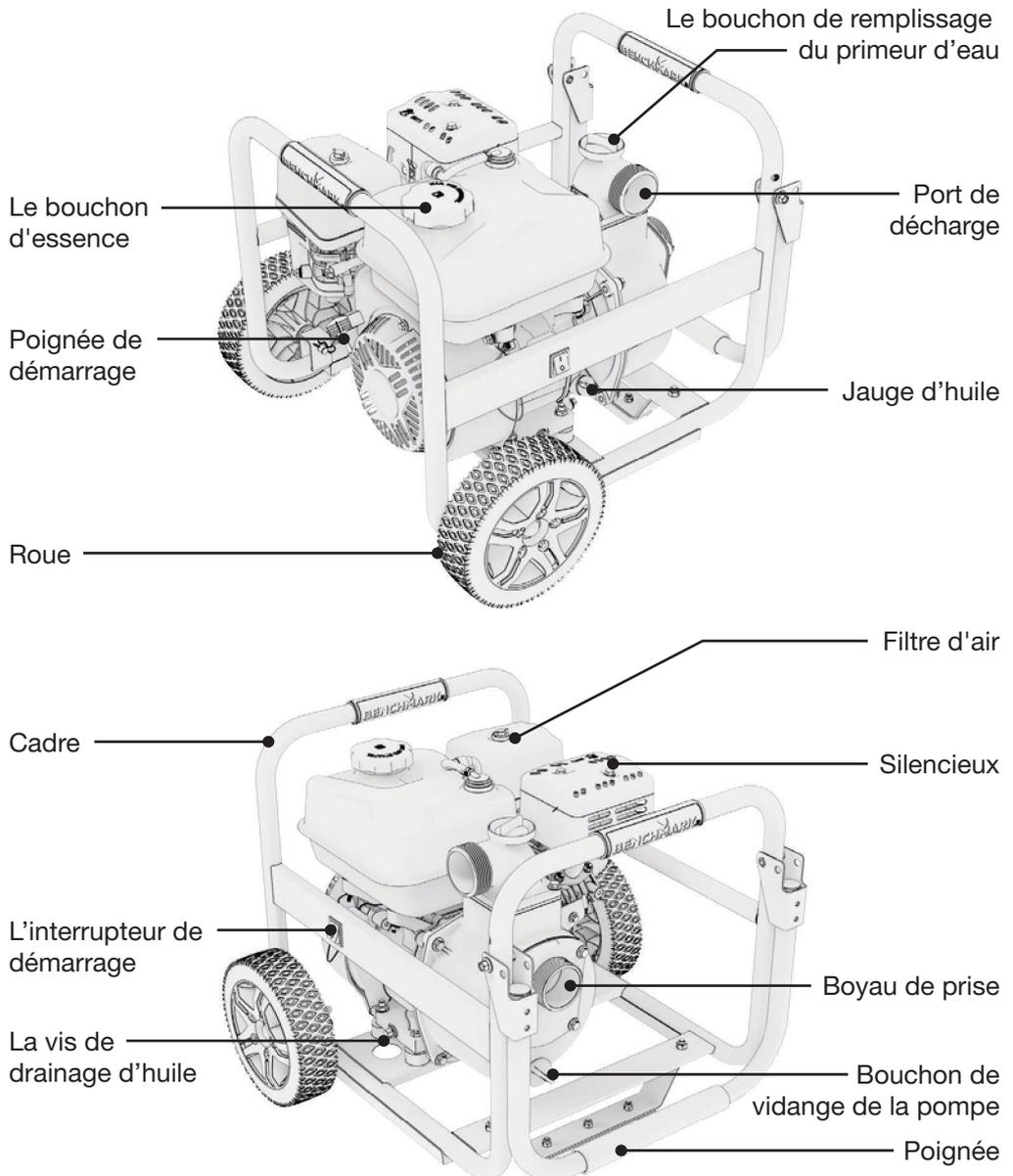
- Si vous commencez à vous sentir malade, étourdi, ou faible après la pompe a fonctionné, déplacer à l'air frais immédiatement. Consulter un médecin. Vous pourriez avoir une intoxication au gaz CO.

2. À PROPOS DE VOTRE POMPE À EAU

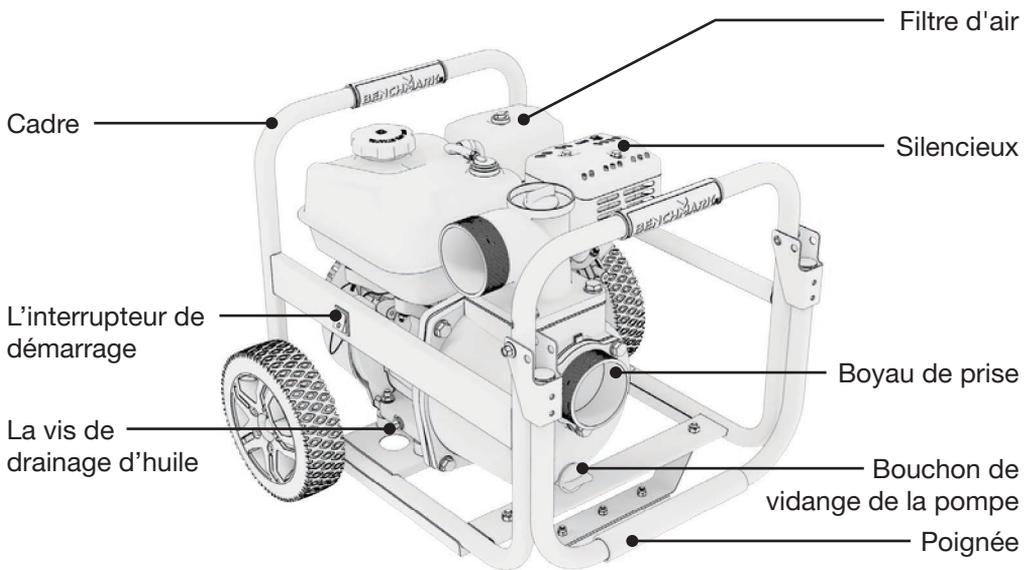
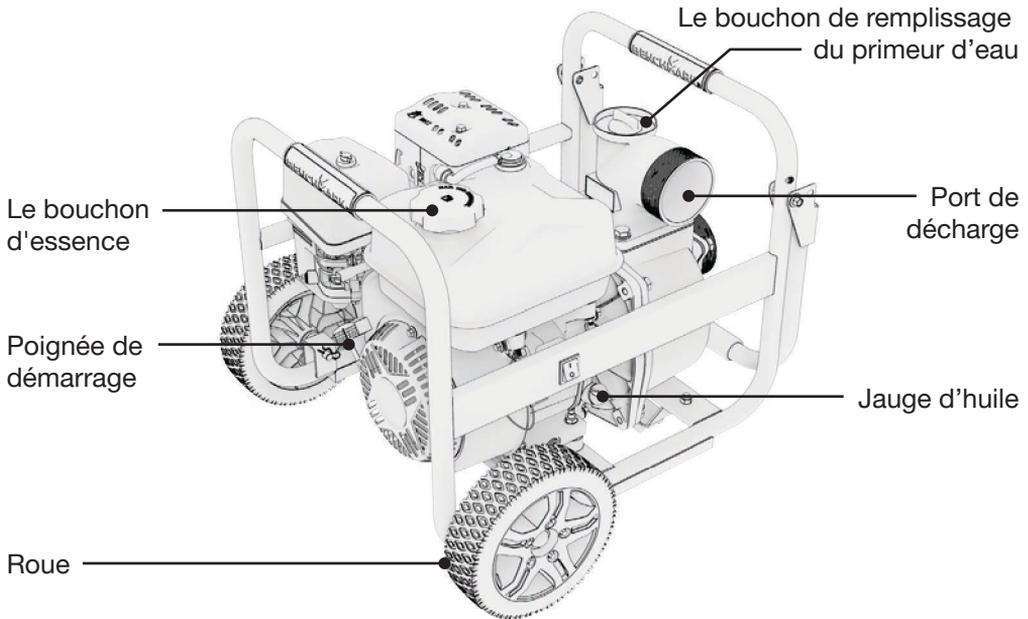
Cette section vous montrera comment identifier les parties clés de votre pompe à eau. Voir la terminologie ci-dessous assurera que nous sommes sur la même page.

2.1 IDENTIFICATION DES COMPOSANTS

BP271

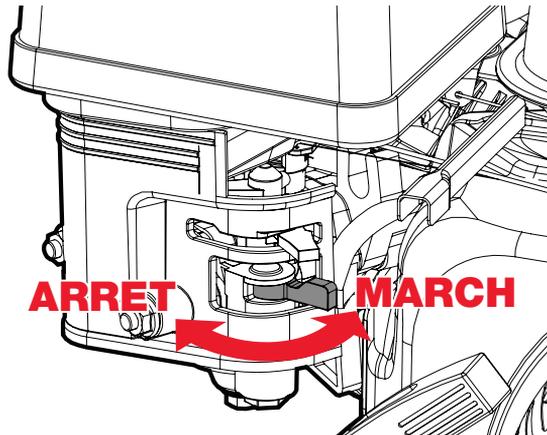


BP371



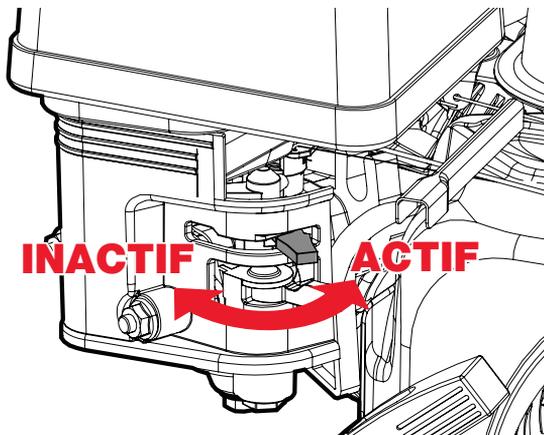
2.2 IDENTIFICATION DES CONTRÔLES

Le levier du robinet à essence:



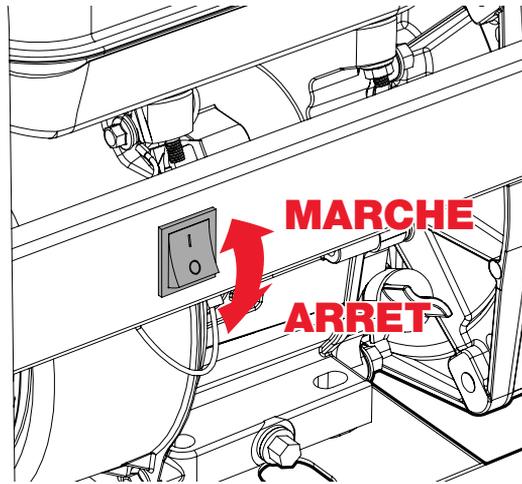
- Le robinet à essence ouvre et ferme le passage entre le réservoir d'essence et le carburateur. Le robinet à essence doit être en position MARCHE pour que le moteur démarre. Quand le moteur n'est pas en mode d'utilisation, laissez le robinet à essence en position ARRÊT pour prévenir toute inondation du carburateur et pour réduire la possibilité d'une fuite d'essence.

Le levier étrangleur



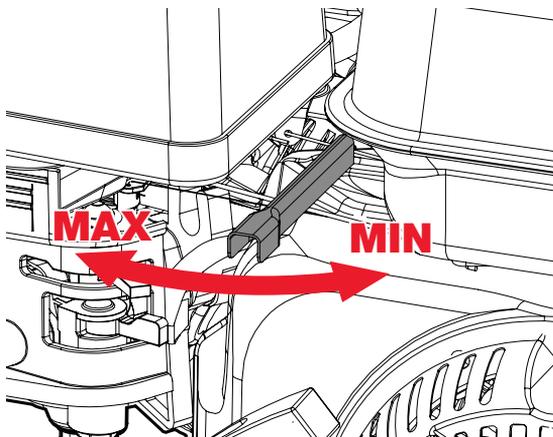
- Le levier étrangleur ouvre et ferme le robinet de l'étrangleur dans le carburateur. La position INACTIF enrichit le mélange d'essence pour le démarrage d'un moteur froid. La position ACTIF fournit le mélange d'essence approprié pour l'opération après le démarrage, et pour redémarrer un moteur tiède.

L'Interrupteur de démarrage:



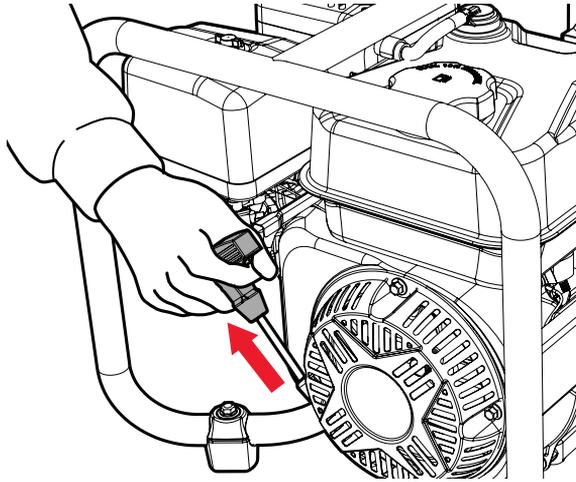
- L'interrupteur de démarrage doit être en mode MARCHE pour que le moteur démarre. En tournant l'interrupteur de démarrage en position ARRÊT, ceci arrête le moteur.

Le levier de gaz à environs



- Le levier de gaz à environs contrôle la vitesse du moteur. Si vous fêtes bouger le levier de gaz à environs vers la direction affiché, ceci détermine si le moteur s'effectue rapide ou lentement. La puissance de sortie se contrôle en ajustant le levier de gaz à environs. À la position MAX du levier de gaz, la pompe délivrera le volume d'électricité la plus élevé. Bouger la position du levier de gaz vers MIN diminuera le volume d'électricité de la pompe.

Début à rappel rapide



- Tirer le début à rappel rapide opère le début à rappel pour démarrer le moteur.

Fonction d'arrêt lors d'huile basse

- Cette fonction est créée pour prévenir qu'un moteur s'endommage à cause d'un montant d'huile insuffisant dans le carter. Avant que le niveau d'huile dans le carter puisse tomber sous une limite saine, le détecteur arrêtera automatiquement le moteur (l'interrupteur de démarrage demeurera en position ("MARCHE")). Si le moteur s'arrête et ne démarre pas, vérifiez le niveau d'huile du moteur.

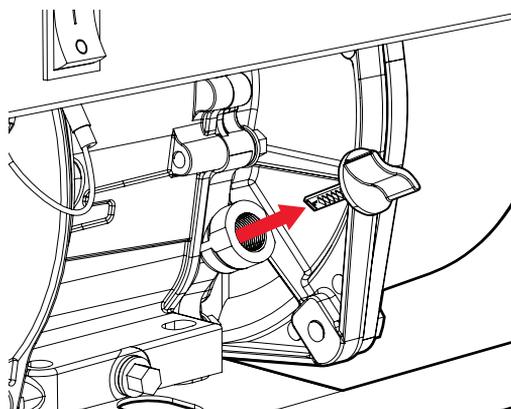
3. INSPECTION AVANT DE DÉMARRER

Inspectez toutes les pièces pour s'assurer qu'aucunes manquent ou qu'aucunes sont endommagées. Si vous avez besoin d'un remplacement, n'opérez pas cet outil jusqu'à ce que toutes les pièces sont présentes et fonctionnent efficacement.

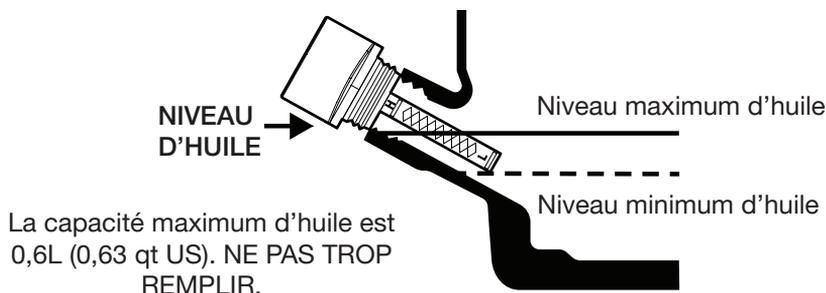
Remarque

- Ne modifiez et ne créez aucune accessoires pour cet équipement. L'utilisation des contenants modifiés peuvent résulter à un dommage, ce qui peut annuler la garantie. Contactez le service à la clientèle si vous soupçonnez que cet équipement à été altéré.

3.1 VÉRIFIEZ LE NIVEAU D'HUILE



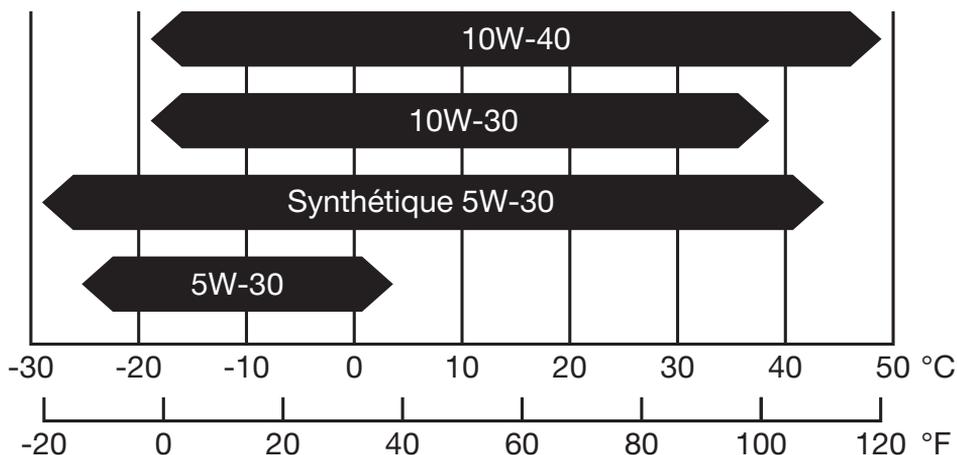
1. Faites certain de faire ses vérifications d'entretien sur une surface à niveau et avec le moteur éteint.
2. Vérifiez le niveau d'huile, enlevez le bouchon de remplissage d'huile/jauge d'huile et essuyez-le.
3. Enlevez le capuchon et examinez le niveau d'huile. Insérez la jauge d'huile dans le trou de remplissage sans le visser ou le tourner. Si le niveau est au minimum ou en-dessous du niveau, remplissez d'huile jusqu'à la marque maximale.
4. Réinsérez le capuchon et fermez soigneusement.



Remarque

- BP271 et BP371 capacité d'huile maximale: 600 mL.
- NE PAS REMPLIR TROP.

Gamme de Viscosité Effectif des Huiles du Moteur



Remarque

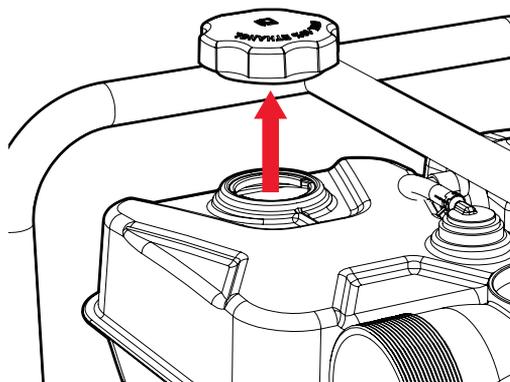
- L'huile SAE 10W-30 est conseillée pour un usage général à toutes les températures.
- N'inclinez pas la pompe à eau en remettant de l'huile. Ceci pourrait provoquer un remplissage excessif et endommager le moteur.
- Utilisez une huile à moteur quatre-temps, garantie de répondre ou de dépasser les normes API et classifications SG, SF, SAE. Utiliser pas de l'huile non détergente ou l'huile à deux temps, faisant ça pourrait raccourcir le temps de vie du moteur.
- Ne mélangez pas deux huiles à moteur différentes.
- Manipulez et entreposez avec soin l'huile à moteur, évitez d'avoir de la saleté et de la poussière dans l'huile à moteur.
- Avant que l'huile tombe sous la marge de sécurité, le système d'alerte de bas niveau arrêtera automatiquement le moteur. La lumière de niveau bas d'huile d'allumera.
- Pour éviter l'inconvénient d'arrêts imprévus, le niveau d'huile doit être vérifié le plus souvent possible.

3.2 VÉRIFICATION DU NIVEAU DE CARBURANT

⚠ AVERTISSEMENT!

L'essence est hautement inflammable et explosive dans certaines circonstances. Remplissez dans une zone bien ventilée avec le moteur à l'arrêt. Ne fumez pas ou ne permettez pas que des flammes nues ou des étincelles dans la zone quand la pompe est rempli ou là où l'essence est entreposée. Ne remplissez pas trop le réservoir. Soyez prudent et ne provoquez pas de fuite quand vous remplissez. Nettoyez toute fuite d'essence et laissez la zone sèche avant de faire démarrer le moteur.

Les substituts d'essence comme le gasohol (ou alco-essence) ne sont pas recommandés. Ils peuvent endommager les composants du système d'essence.



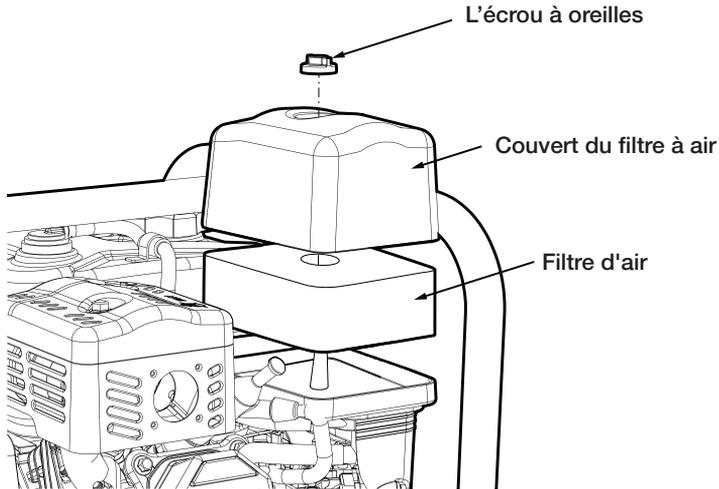
1. Dévissez le bouchon d'essence et vérifiez le niveau d'essence du réservoir.
2. Remplissez le réservoir d'essence si le niveau est trop bas.

Remarque

- BP271 et BP371 capacité de carburant maximale : 3,6 L.
- L'utilisation de l'essence avec un contenu d'éthanol de plus que 10% peut endommager le moteur et le système d'essence et annulera la garantie du fabricant.
- N'utilisez que de l'essence sans plomb (l'octane de pompe 91 ou plus haut).
- N'utilisez jamais d'essence vicié ou contaminée ni un mélange huile/essence.
- Évitez la poussière ou l'eau dans le réservoir d'essence.

3.3 VÉRIFICATION DU FILTRE D'AIR

Nettoyez le filtre à air avant sa première utilisation. Vérifiez le filtre d'air en se basant sur le l'horaire d'entretien. Toujours inspecter le filtre d'air avant d'utiliser la pompe. Nettoyer le filtre d'air chaque 3 mois ou après 50 heures d'opération.

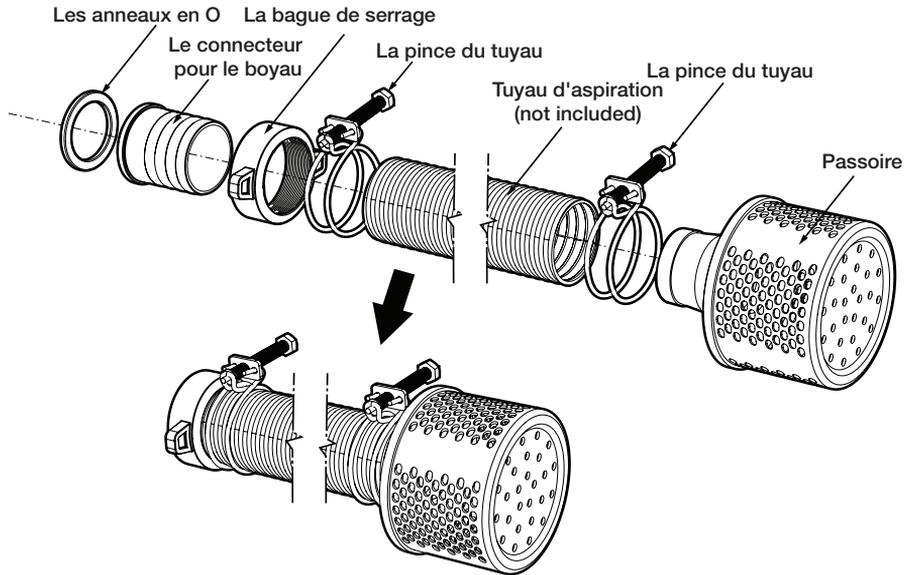


1. Dévissez l'écrou à oreilles et retirez le filtre d'air pour inspecter l'éponge du filtre d'air.
2. Nettoyez l'éponge avec de l'eau savonneuse ou un solvant ininflammable. Tordez et séchez l'éponge ensuite trempez-la dans de l'huile à moteur propre.
3. Retirez toute l'huile d'excès et réinstallez l'éponge propre du filtre d'air.

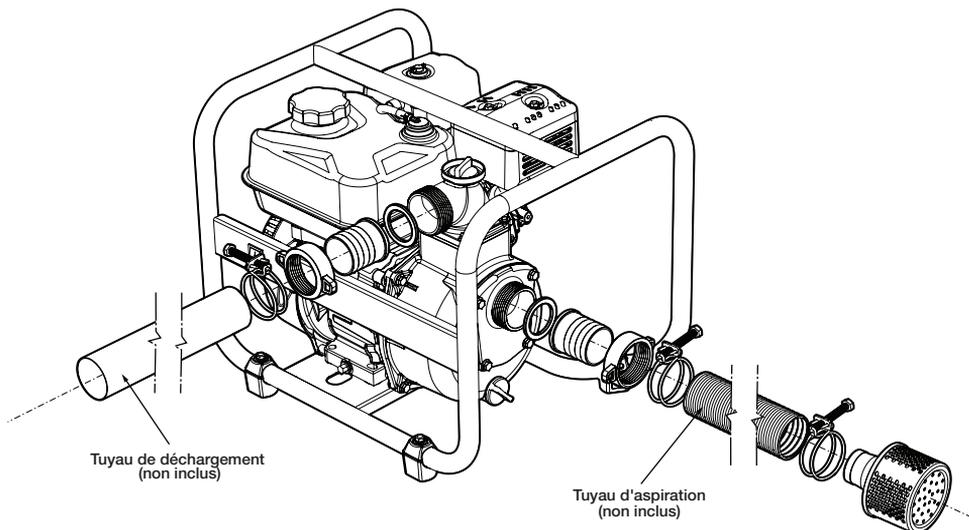
Remarque

- Faire tourner le moteur sans filtre à air le dégradera rapidement.

3.4 CONNEXION DU BOYAU (BP271 SEULEMENT)



1. Insérez les adaptateurs dans chacun des tuyaux d'aspiration et tuyaux de déchargement.
2. Attachez les anneaux en O aux adaptateurs.
3. Serrez la pince du tuyau autour du tuyau de déchargement jusqu'à ce que cette connexion soit bien serré et hermétique.
4. Insérez une passoire dans le tuyau d'aspiration et serrez le tuyau en utilisant la pince jusqu'à ce que cette connexion soit bien serré et hermétique.
5. Visez les adaptateurs dans leurs propres embouts du tuyau de pompe.



4. L'UTILISATION DE VOTRE POMPE

⚠ DANGER	
Utilise un moteur à l'intérieur VOUS TUERA EN QUELQUES MINUTES . L'échappement des moteurs contient du monoxyde de carbone. Un gaz toxique que vous ne pouvez ni voir ni sentir.	
NE JAMAIS utiliser à l'intérieur d'une maison ou d'un garage! MÊME SI les portes et fenêtres sont ouvertes.	Utiliser seulement à L'EXTÉRIEUR , et loin des fenêtres, des portes et des bouches d'air.
Éviter d'autres dangers associés aux moteurs. LIRE LE MANUEL AVANT D'UTILISER L'APPAREIL.	

⚠ DANGER! ⚠

L'échappement de la pompe à eau contient des niveaux élevés de monoxyde de carbone (co), un gaz toxique vous ne pouvez pas voir ni sentir. L'utilisation de la pompe à eau à l'intérieur vous tuera en quelques minutes.

Si vous pouvez sentir l'échappement de la pompe à eau vous respirez du co mais même si vous ne pouvez pas sentir les gaz d'échappement, vous pourriez encore être entrent de respirez du co. Ne jamais utiliser une pompe à eau dans les maisons, les garages, les vides sanitaires, ou d'autres zones partiellement fermé. Des niveaux mortels de monoxyde de carbone peuvent s'accumuler dans ces domaines. L'utilisation d'un ventilateur ou d'ouvrir les fenêtres et les portes ne fournit pas assez d'air frais.

Si vous commencez à vous sentir malade, étourdi, ou faible après la pompe à eau a fonctionné, bougez-vous à l'air frais immédiatement. Consulter un médecin. Vous pourriez avoir une intoxication au monoxyde de carbone.

Modification du Carburateur pour un Fonctionnement en Haute Altitude (Au-dessus de 2.000 pieds)

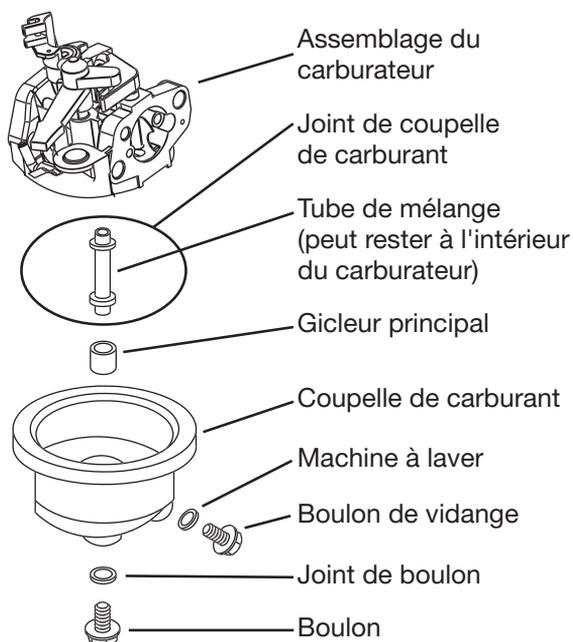
REMARQUE

- Ce moteur est équipé pour fonctionner à des altitudes inférieures à 2.000 pieds.
- Un gicleur principal de haute altitude est recommandé lorsque utilisé entre 2.000 et 7.000 pieds au-dessus du niveau de la mer.
- À des altitudes supérieures à 7.000 pieds, le moteur pourrait subir une diminution de performance, même avec un gicleur principal de haute altitude.

Les hautes altitudes enrichissent le mélange air/carburant du carburateur, ce qui entraîne une consommation de carburant plus élevée, performances inférieures, et une accumulation de carbone sur la bougie d'allumage. D'autre part, si le carburateur a été modifié pour un fonctionnement à haute altitude, et il est utilisé en dessous de 2000 pieds, le mélange air/carburant sera alors trop pauvre pour une utilisation à basse altitude. Utilisez toujours le gicleur principal adapté à votre altitude.

Le carburateur du moteur, le régulateur (le cas échéant) et toutes les autres pièces qui contrôlent le rapport air/carburant devront être ajustés par un mécanicien qualifié pour permettre une utilisation efficace à haute altitude, et pour éviter d'endommager le moteur. Le système de carburant peut être influencé par un fonctionnement à des altitudes plus élevées.

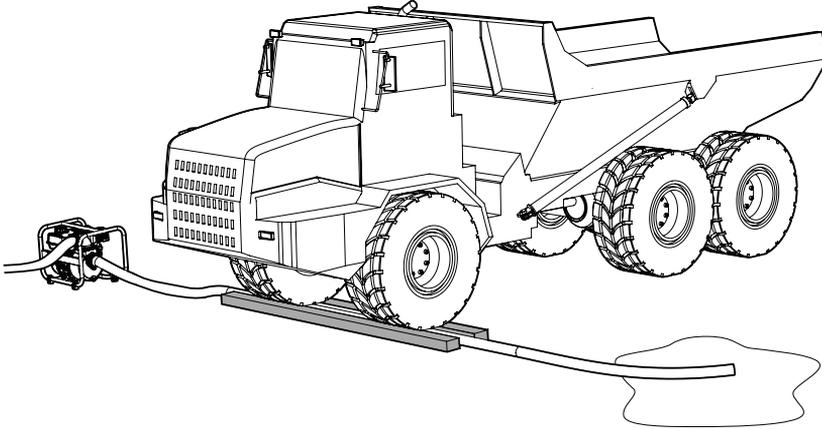
- La cuve du carburateur peut contenir du gaz qui fuira lors du retrait du boulon.
- Le tube de mélange est maintenu en place par le gicleur principal et peut tomber lorsqu'il est retiré. S'il tombe, remplacez-le de la même manière avant de remplacer le gicleur principal.
- Le joint de coupelle de carburant et le joint de boulon peuvent être endommagés lors de leur démontage, et doivent être remplacés par des neufs.



1. Éteignez le moteur.
2. Fermez le robinet de carburant.
3. Placez un bol sous la coupelle de carburant pour récupérer tout carburant renversé.
4. Dévissez le boulon maintenant la coupelle de carburant.
5. Retirez le boulon, le joint de boulon, la coupelle de carburant, le joint de coupelle de carburant, et le gicleur principal du corps de l'ensemble carburateur. Un tournevis de carburateur (non inclus) est nécessaire pour retirer et installer le gicleur principal.
6. Remplacez le gicleur principal par le gicleur principal de remplacement nécessaire pour votre plage d'altitude.
7. Remplacez le joint de la coupelle de carburant, la coupelle de carburant, le joint de boulon et le boulon. Serrer en place. Ne croisez pas le filetage du boulon lors du serrage. Serrez d'abord à la main, puis utilisez une clé pour vous assurer que le boulon est correctement fileté.
8. Essayez tout carburant renversé et laissez l'excédent s'évaporer avant de démarrer le moteur. Pour éviter un INCENDIE, ne démarrez pas le moteur tant qu'une odeur de carburant flotte dans l'air.

4.1 PLACEMENT DE LA POMPE

Évitez de plier le tuyau en coins coupants ou de le laisser compresser sous des objets trop lourds. Si le tuyau de déchargement doit traverser une chaussée, des planches lourdes devraient être placées à côté du tuyau pour que le poids moteur du véhicule ne coupe pas la décharge. Si vous conduisez sur un tuyau de déchargement lorsque la pompe est en fonctionnement ou est arrêté, ceci pourrait causer un échec de la boîte de la pompe.

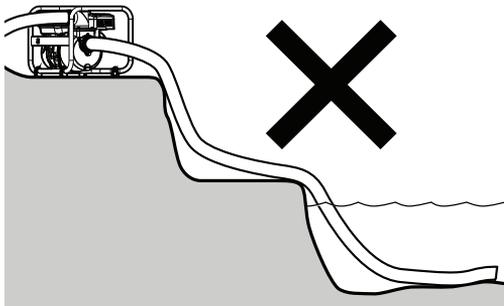
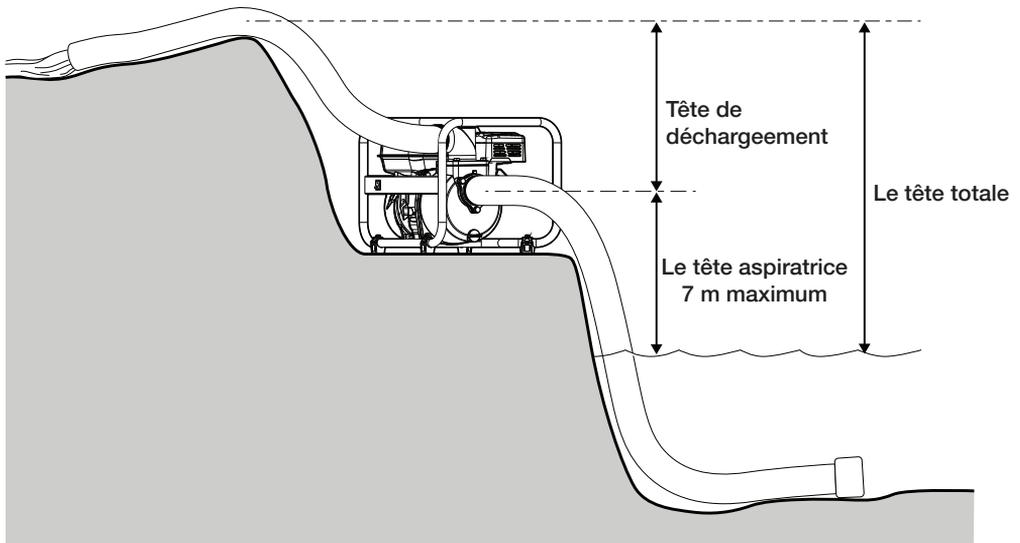


Le placement de la motopompe est une étape importante pour assurer d'avoir une pompe plus efficace et économique.

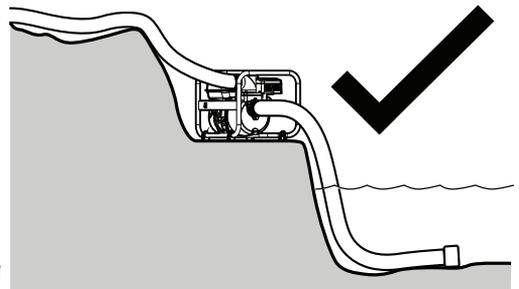
- Référez-vous au diagramme suivant pour les instructions correct du placement.
- Faites certain que la tête aspiratrice est la partie la plus courte de la tête totale. Une tête de déchargement trop grande réduit le volume de la sortie d'eau.
- Pour assurer d'avoir un primage plus efficace, minimisez la tête aspiratrice.

La tête aspiratrice

La tête aspiratrice est la hauteur à laquelle une pompe peut main-tenir l'eau sur le côté aspiratoire, mesuré par rapport au niveau d'eau dans le creux. La tête de déchargement est la distance verticale entre le niveau de la bouche d'entrée de la pompe et le niveau le plus haut du déchargement d'eau dans l'atmosphère. La tête totale est la somme de la tête aspiratrice et la tête de déchargement.



Mauvaise position



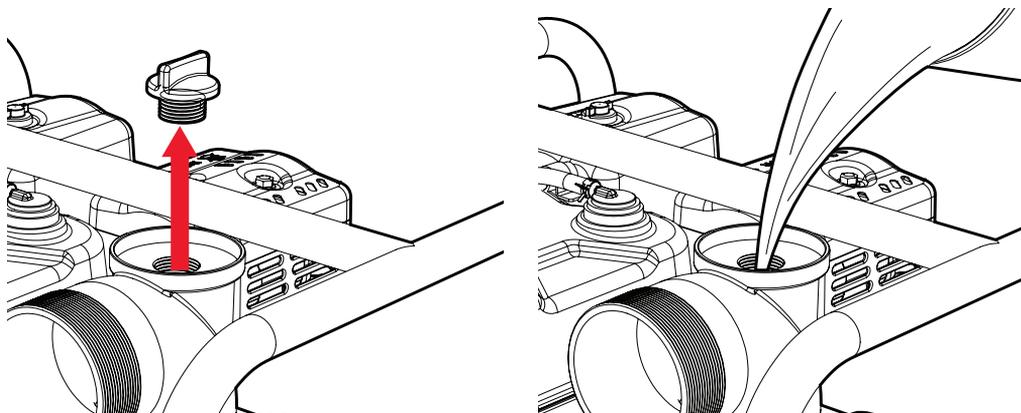
Bonne position

4.2 PRIMER L'EAU

⚠ AVERTISSEMENT!

Ne pas faire fonctionner sans amorcer. Ceci peut causer la surchauffe du moteur et endommagera le système. Assurez-vous que l'eau d'amorçage ne contient pas des débris.

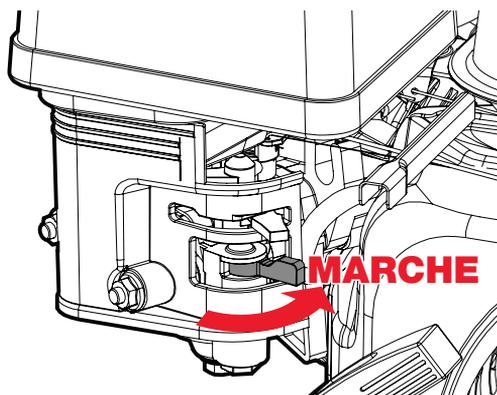
Avant de faire fonctionner la motopompe, assurez-vous de toujours remplir et amorcer la pompe avec de l'eau. L'ajout de l'eau causera un vide qui aidera à faire commencer le débit d'eau.



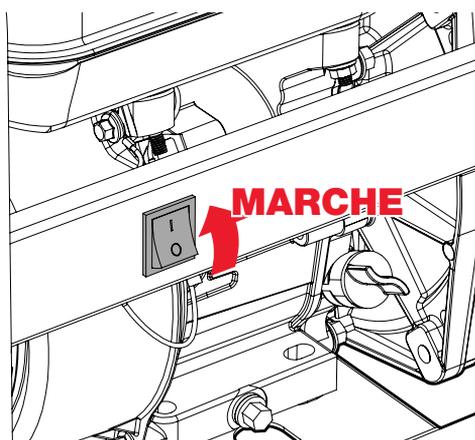
1. Dévissez le bouchon de remplissage d'eau. Insérez le goulot du contenant d'eau dans l'ouverture et basculez-le graduellement jusqu'à ce que le réservoir soit plein.
2. Resserrez le bouchon de remplissage.
3. En cas d'un usage sèche, arrêtez le moteur immédiatement et laissez-le refroidir avant de le primer.

4.3 DÉMARRER LE MOTEUR

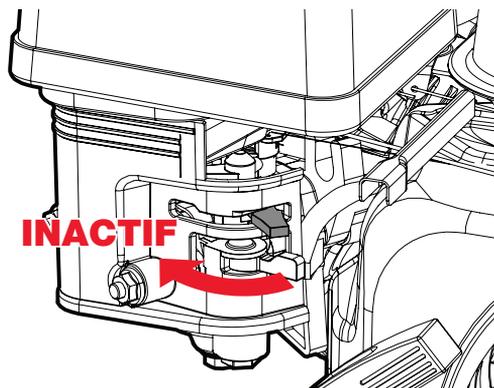
1. Amorcez la pompe.
2. Ajustez le levier du robinet à essence à la position MARCHÉ.



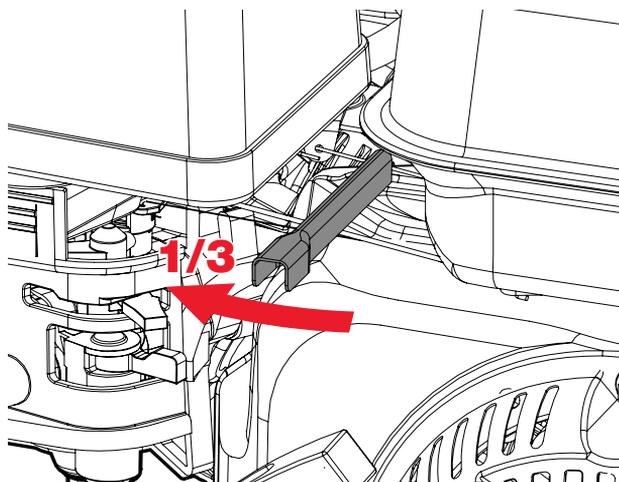
3. Ournez l'interrupteur de démarrage à la position MARCHÉ.



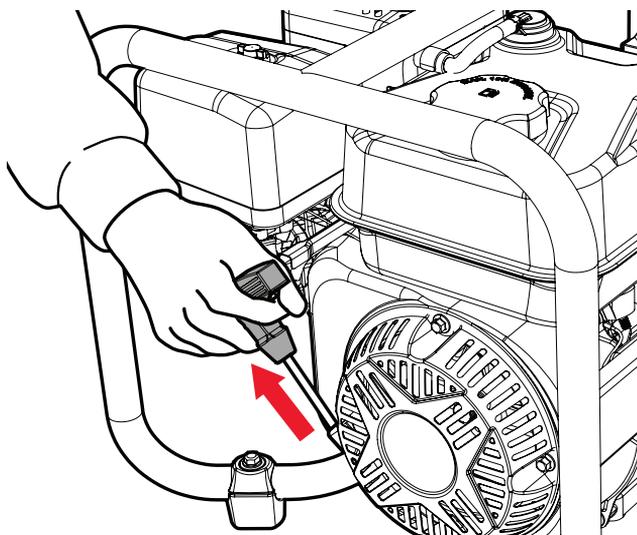
4. Glissez le levier étrangleur à la position INACTIF.



5. Ajustez le levier de gaz à environs 1/3 de sa position maximale.



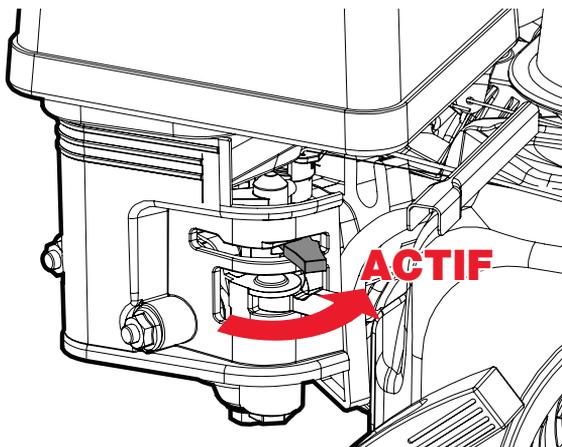
6. Tirez sur la poignée de démarrage jusqu'à ce qu'il y ait de la résistance. Tirez la poignée de démarrage jusqu'au bout vers votre direction assez fermement et le moteur devrait démarrer. Répétez ses étapes si le moteur ne démarre pas.



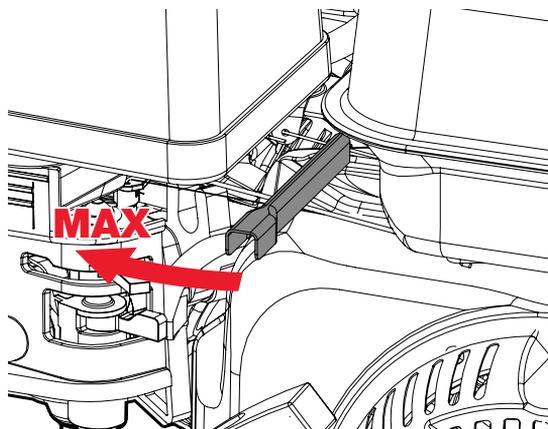
Remarque

- Ne laissez pas le lanceur retourner en arrière viteement. Faites-le lentement par main.

7. Après que le moteur soit réchauffé, tournez le levier étrangleur lentement à la position ACTIF.



8. Ouvrir l'accélérateur immédiatement après avoir démarré ne donnera pas assez de temps pour que les pièces puissent se lubrifier. Ajustez le levier de gaz à sa position ouverte complète pour un niveau de sortie d'eau maximal. Si nécessaire, le niveau de sortie peut être ajusté en changeant la position du levier de gaz.

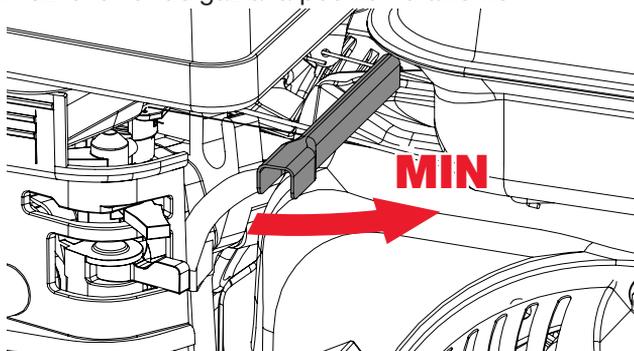


Remarque

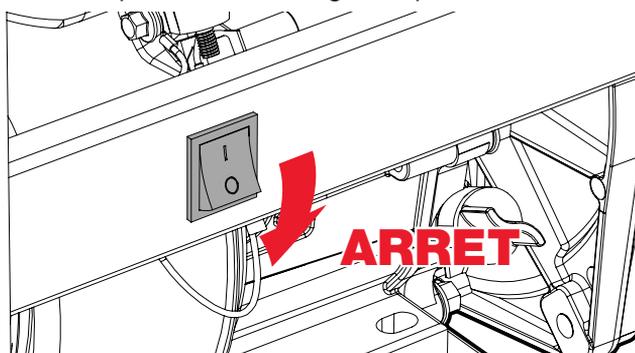
- Si le moteur échoue ou ne démarre pas après des tentatives répétées, contactez le support de clientèle et n'essayez pas d'utiliser la pompe.

4.4 ÉTEINDRE LE MOTEUR

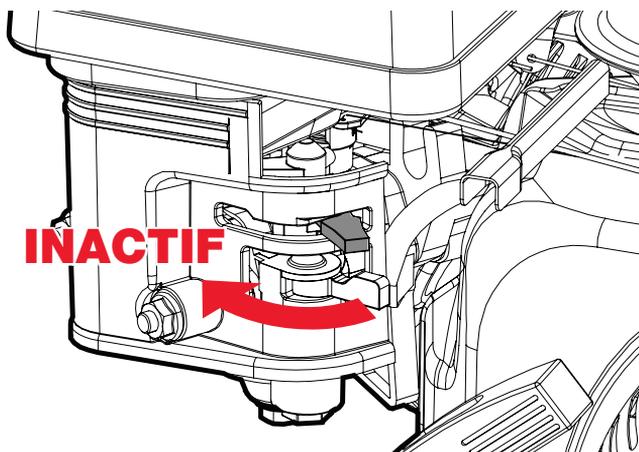
1. Retournez le levier de gaz à la position d'attente.



2. Tournez l'interrupteur de démarrage à la position ARRÊT.



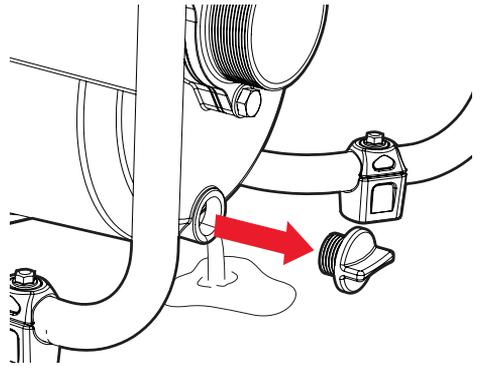
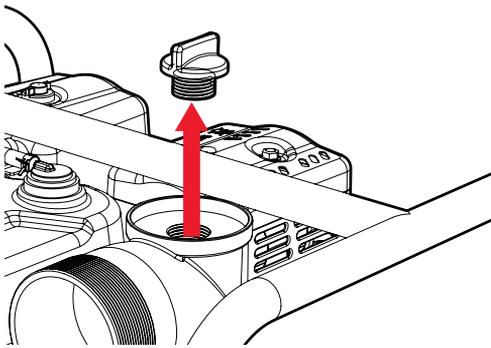
3. Tournez le levier du robinet à essence à la position INACTIF.



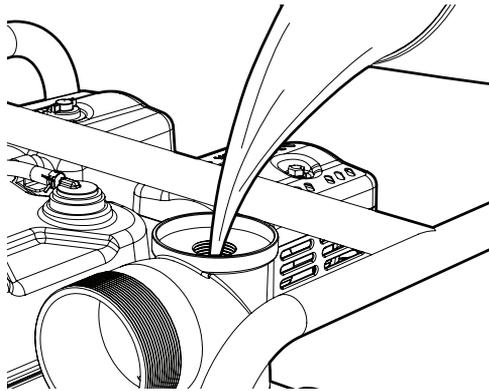
Remarque

- Dans le cas d'une urgence, le moteur peut être éteint rapidement en tournant tout simplement l'interrupteur de démarrage à la position FERMÉ.

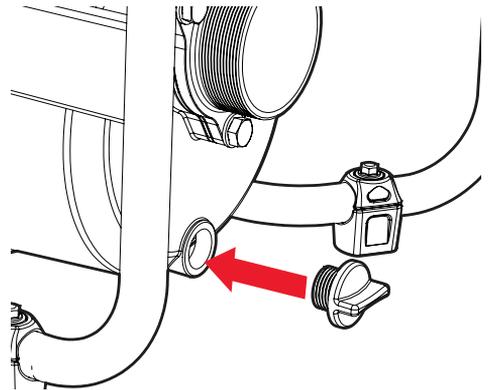
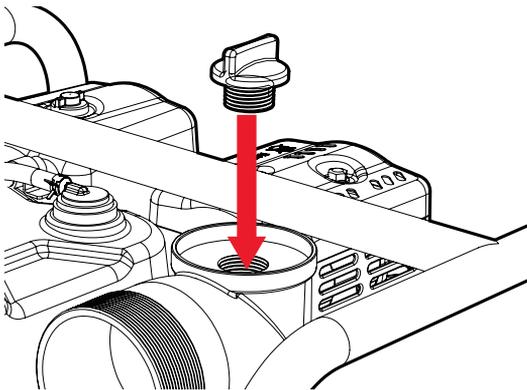
4. Après l'utilisation, retirez le bouchon de vidage de la pompe et faire évacuer la chambre de pompe.



5. Retirez le bouchon d'essence, et ajoutez de l'eau fraîche et propre à la chambre de pompe. Laissez l'eau s'égoutter de la chambre de pompe.



6. Réinstallez le bouchon d'essence et vider le bouchon.



5. ENTRETIEN

Un entretien correct assure la sécurité et un fonctionnement économique et sans problème. Un entretien incorrect peut amener la pompe à mal fonctionner et causer de graves blessures. Contactez le service à la clientèle si vous avez des questions concernant l'entretien.

5.1 PROGRAMME D'ENTRETIEN

L'entretien régulier améliorera la performance et prolongera la vie de service de la pompe à eau. Entretenez-la en accordance avec l'horaire dessous.

REMARQUE

- Entretenez plus souvent dans les espaces poussiéreux ou autres conditions averses.
- Ces articles devraient être entretenus par le concessionnaire, à moins que nous n'ayez les outils adéquats et ne soyez un mécanicien compétent. Référez-vous au guide d'utilisateur pour les procédures d'entretien.

Journalière
Inspecter le niveau d'huile de lubrifiant moteur Inspectez le filtre à air
Chaque 20 heures, ou premier mois
Remplacer l'huile de lubrification du moteur
Chaque 50 heures ou 6 mois
Vérifiez et nettoyez le filtre à air ¹ Vérifiez et nettoyez la tasse à sédiments
Chaque 100 heures ou 12 mois
Remplacer l'huile de lubrification du moteur ² Inspecter/nettoyer le pare-étincelles Inspecter/nettoyer la bougie d'allumage Nettoyer le ligne d'essence ¹
Chaque 300 Heurs
Remplacer la bougie d'allumage Remplacer le filtre à air Nettoyer la chambre de combustion ³ Inspecter/ajustement du dégagement de la soupape ³ Nettoyer le réservoir de carburant et crépine

¹ Remplacez le filtre d'air s'il ne peut pas être nettoyé adéquatement.

² Changez l'huile après chaque 100 heures ou chaque année, selon la première de ses éventualités. Entretenez plus souvent si les charges sont lourdes, ou dans des températures élevées.

³ Il est recommandé que l'entretien soit fait par un professionnel autorisé.

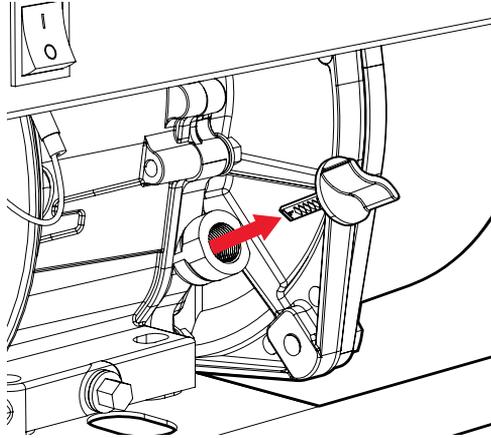
5.2 CHANGEMENT D'HUILE

⚠ AVERTISSEMENT!

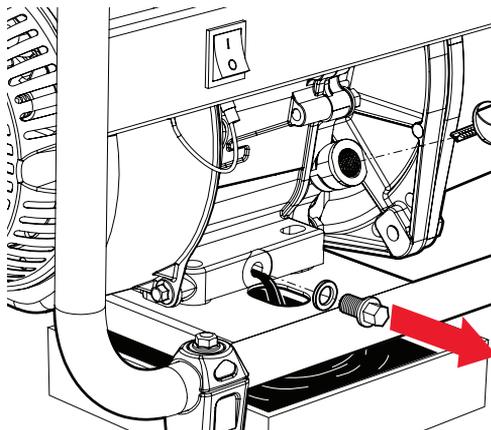
L'huile usagée du moteur peut causer le cancer de la peau si laissé en contact plusieurs fois et pour de longues durées de temps. Lavez les mains régulièrement avec de l'eau savonneuse le plus vite possible après avoir touché de l'huile.

Remarque

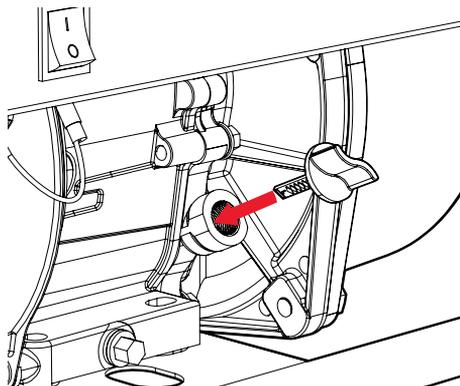
- Ne vous débarrassez pas de l'huile usagée dans les drains ou dans le sol. Des magasins locaux de service fournissent des manières d'élimination écologiques.



1. Éteignez le moteur. Enlevez le bouchon de remplissage d'huile.
2. Positionnez un contenant en dessous du moteur.
3. Retirez la vis de drainage d'huile et laissez l'huile couler complètement hors du moteur.



4. Réinstallez la vis de drainage et remplissez le moteur avec de l'huile en utilisant un entonnoir.
5. Remplissez d'huile jusqu'au repère d'huile maximum. Vérifiez le niveau d'huile en réinsérant la jauge sans l'enfiler.
6. Réinstaller le bouchon de remplissage d'huile.



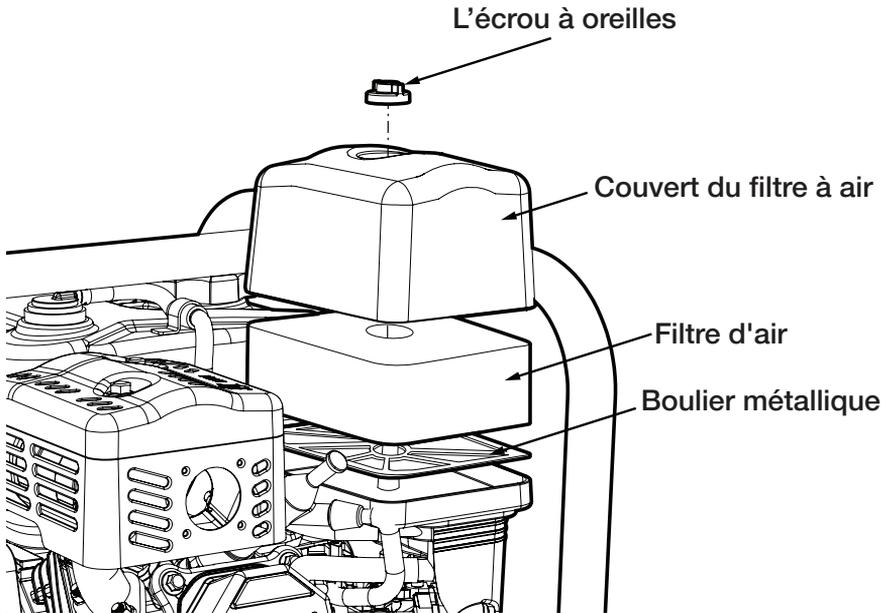
Remarque

- BP271 et BP371 capacité d'huile maximale: 600 mL.
- NE PAS REMPLIR TROP.
- L'huile SAE 10W-30 est conseillée pour un usage général à toutes les températures.

5.3 SERVICE DU FILTRE D'AIR

⚠ AVERTISSEMENT!

Utilisation de l'essence ou un autre solvant inflammable peut causer un incendie ou une explosion. Ne faites pas marcher ce produit sans filtre à air.



1. Dévissez l'écrou à oreilles et retirez le couvercle du filtre.
2. Enlever l'élément de filtre et nettoyez-le avec de l'eau savonneuse ou un solvant ininflammable et ensuite sécher complètement.
3. Versez un petit peu d'huile propre dans l'élément de filtre et ensuite tordez-le soigneusement pour enlever l'huile d'excès. Ne jamais raccrocher le filtre car celui-ci est très délicat et pourrait se déchirer. Il y aura beaucoup de fumée s'il y a trop d'huile d'excès sur le filtre.
4. Réinstallez l'élément de filtre et le couvercle et faites certain que ce couvercle est complètement fermé.

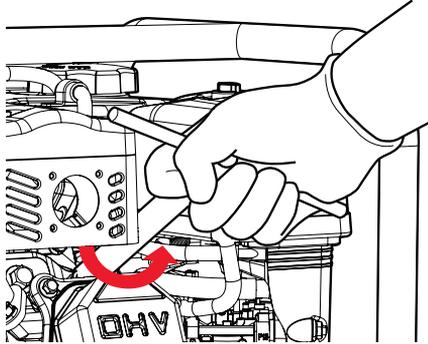
5.4 SERVICE DE LA BOUGIE D'ALLUMAGE

Remarque

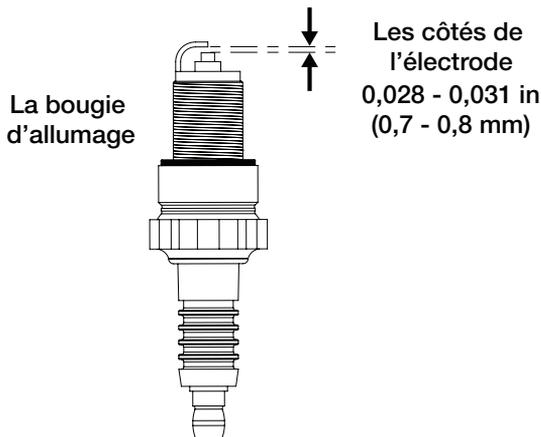
- Ne rincez pas la bougie d'allumage dans l'eau. Suivez les instructions et faites attention à ne pas trop serrer la bougie d'allumage.

Serrez à 1/2 de tours seulement lorsque vous installez une nouvelle bougie d'allumage.

Serrez à 1/8 - 1/4 de tours seulement lorsque vous installez une vieille bougie d'allumage.



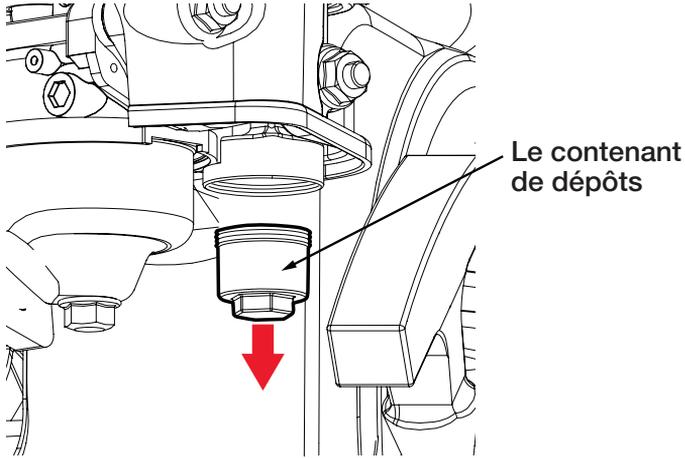
1. Déconnectez et enlevez la bougie d'allumage avec une clé à molette.
2. Inspectez la bougie d'allumage et nettoyez-la de tout débris ou poussière autour des électrodes avec une brosse à fils d'acier. Remplacez si les électrodes sont usagées ou si l'isolateur est endommagé.
3. Mesurez l'espace entre les électrodes avec une jauge ou un tâteur de bougie d'allumage et ajustez si nécessaire en pliant soi-gneusement les côtés de l'électrode. Cette distance devrait être de 0,7 à 0,8 mm.
4. Installez prudemment la bougie d'allumage à la main pour éviter de croiser les fils. Ensuite serrez avec la clé à molette.



5.5 SERVICE DU CONTENANT DE DÉPÔTS

Remarque

- Positionnez le levier du robinet à essence à sa position inactive OFF.

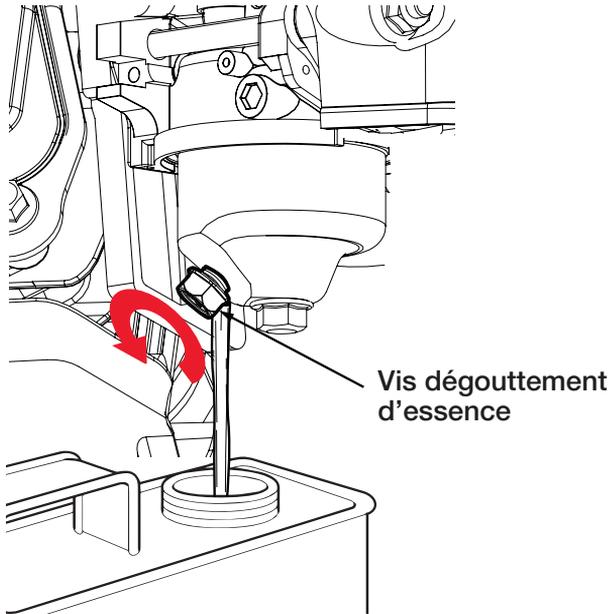


1. Dévissez le contenant de dépôts en utilisant une clef à molette et retirez l'anneau en O.
2. Lavez le contenant de dépôts et l'anneau en O dans un solvant ininflammable et séchez-les complètement.
3. Placez l'anneau en O dans le levier du robinet à essence et vissez le contenant de dépôts en place et serrez-le bien.
4. Déplacez le levier du robinet à essence à la position active ON et vérifiez pour des fuites. Remplacez l'anneau en O si vous trouvez une fuite.

5.6 VIDER L'ESSENCE DU MOTEUR

⚠ AVERTISSEMENT!

Ne jamais remiser de l'essence dans un contenant qui n'est pas fait pour ce type de liquide car le contenant pourrait affecter l'essence.



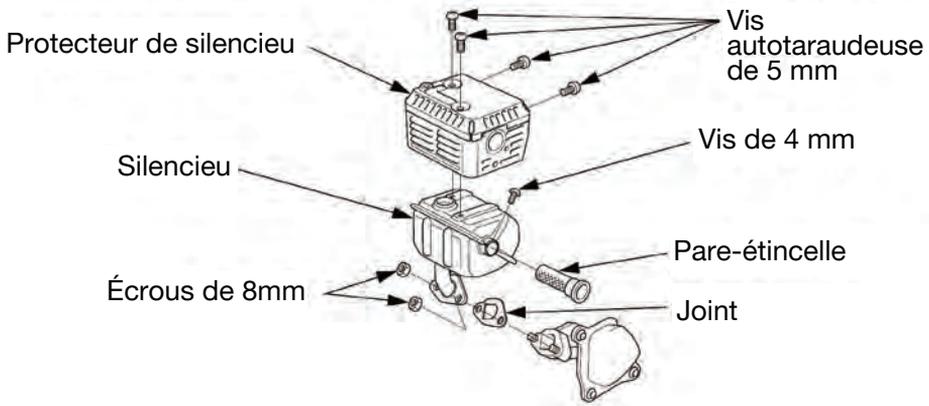
1. Positionnez le contenant sous la motopompe tout en retirant la vis d'égouttement du carburateur.
2. Ajustez la soupape de carburant à la position OUVERT et retirez lentement la vis d'égouttement d'essence du carburateur.
3. Laissez complètement égoutter l'essence dans le contenant et resserrez la vis.

5.7 SERVICE DE PARE-ÉTINCELLE

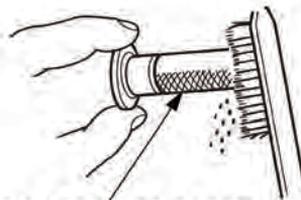
⚠ AVERTISSEMENT!

Laissez le silencieux se refroidir avant d'entretenir le pare-étincelle.

Votre moteur n'est pas équipé avec une pare-étincelle. Dans certains endroits, c'est illégal d'opérer un moteur sans une pare-étincelle. Vérifiez les lois et réglementations locaux. Une pare-étincelle est disponible aux centres de service autorisé. La pare-étincelle doit être entretenu chaque 100 heures pour le maintenir en bon fonctionnement. Si le moteur est allumé, le silencieux sera très chaud.



1. Retirez les deux écrous de 8 mm, et retirez le silencieux.
2. Retirez les quatre vis autotaraudeuse de 5 mm, et retirez le protecteur du silencieux du silencieux.
3. Retirez le vis de 4 mm du pare-étincelle, et retirez le pare-étincelle du silencieux.



Écran de pare-étincelle

4. Utilisez une brosse pour retirez les dépôts de carbones de l'écran du pare-étincelle. Faites attention de ne pas endommager l'écran. Le pare-étincelle ne doit pas contenir des trous ou des cassures. Remplacez le pare-étincelle si celui-ci est endommagé.
5. Installez le pare-étincelle, la protection silencieux, et le silencieux en sens inverse du démontage en utilisant un nouveau joint.

5.8 NETTOYAGE

Le nettoyage de la turbine est important avant de remiser la moto-pompe pour une longue durée, et ceci est aussi considéré comme bonne pratique d'entretien général.

Remarque

- Ne nettoyez jamais la motopompe à haute pression puisque l'eau pourrait endommager les pièces électriques.
1. Laisser le motor refroidir avant de le laver. Laver le moteur et la pompe à la main, en prenant soin d'empêcher l'eau d'entrer dans le filter à air ou l'ouverture du silencieux. Soit certain d'éloigner l'eau des commandes.
 2. Essuyez toutes les surfaces disponibles.
 3. Remplissez la chambre de pompe avec de l'eau propre et fraîche, démarrer le moteur à l'extérieur, et laisser le allumé jusqu'à ce qu'il atteigne une température opératoire normale pour évaporer l'eau externe (l'opération sec endommagera le sceau de la pompe). Soyez sur que la pompe de chambre est remplis d'eau avant de démarrer le moteur.
 4. Arrêtez le moteur et laisser le refroidir.
 5. Retirez le bouchon de vidage de la pompe. Nettoyez avec de l'eau fraîche et propre. Laisser l'eau s'égoutter et réinstaller le bouchon de vidage.
 6. Laissez la pompe sécher. Endrober toute surface avec de l'huile. Lubrifiez les controles avec un lubrifiant à base de silicone.

5.9 TRANSPORTATION

⚠ AVERTISSEMENT!

Le moteur et le gaz d'échappement peuvent devenir chaud. Évitez tout contact à cause du risque de se faire brûler et risque de feu. Laissez le moteur se refroidir avant de transporter l'unité.

Remarque

- Ne renversez pas l'unité durant le transport. Évitez de placer des objets lourds sur l'encadrement ou le réservoir d'essence.
1. Assurez vous que le moteur et le robinet à essence sont on position INACTIF.
 2. Gardez l'unité à bon niveau pour prévenir le renversement.
 3. Placez la pompe sur une surface solide, à beau niveau, et sécurisez-la pour prévenir tout mouvement durant le transport.

5.10 REMISAGE À LONG TERME

Remarque

- Ne jamais remiser l'élément près d'une chaleur extrême, des flammes ou étincelles car la pompe pourrait prendre feu.
 - Ne jamais remiser dans un endroit très humide et poussiéreux car ses environnements pourraient endommager les pièces de votre motopompe.
 - Ne jamais remiser la pompe lorsqu'il y a encore de l'essence dans le carburateur et le réservoir.
1. Nettoyez la lame et égouttez toute l'eau.
 2. Égouttez toute l'essence et remisez le contenant dans endroit sans chaleurs extrêmes, flammes ou étincelles.
 3. Changez l'huile du moteur en égouttant la vieille huile et la rem-plaçant avec de la neuve.
 4. Glissez le levier du robinet à essence à sa position inactive FERMÉ.
 5. Positionnez la motopompe dans un endroit de remisage appro-prié, au dessus de 0°C.
 6. Protégez les embouts d'entrée et de sortie en les couvrant.
 7. Protégez la motopompe de la poussière en la couvrant entièrement d'un matériel.

6. GUIDE DE DÉPANNAGE

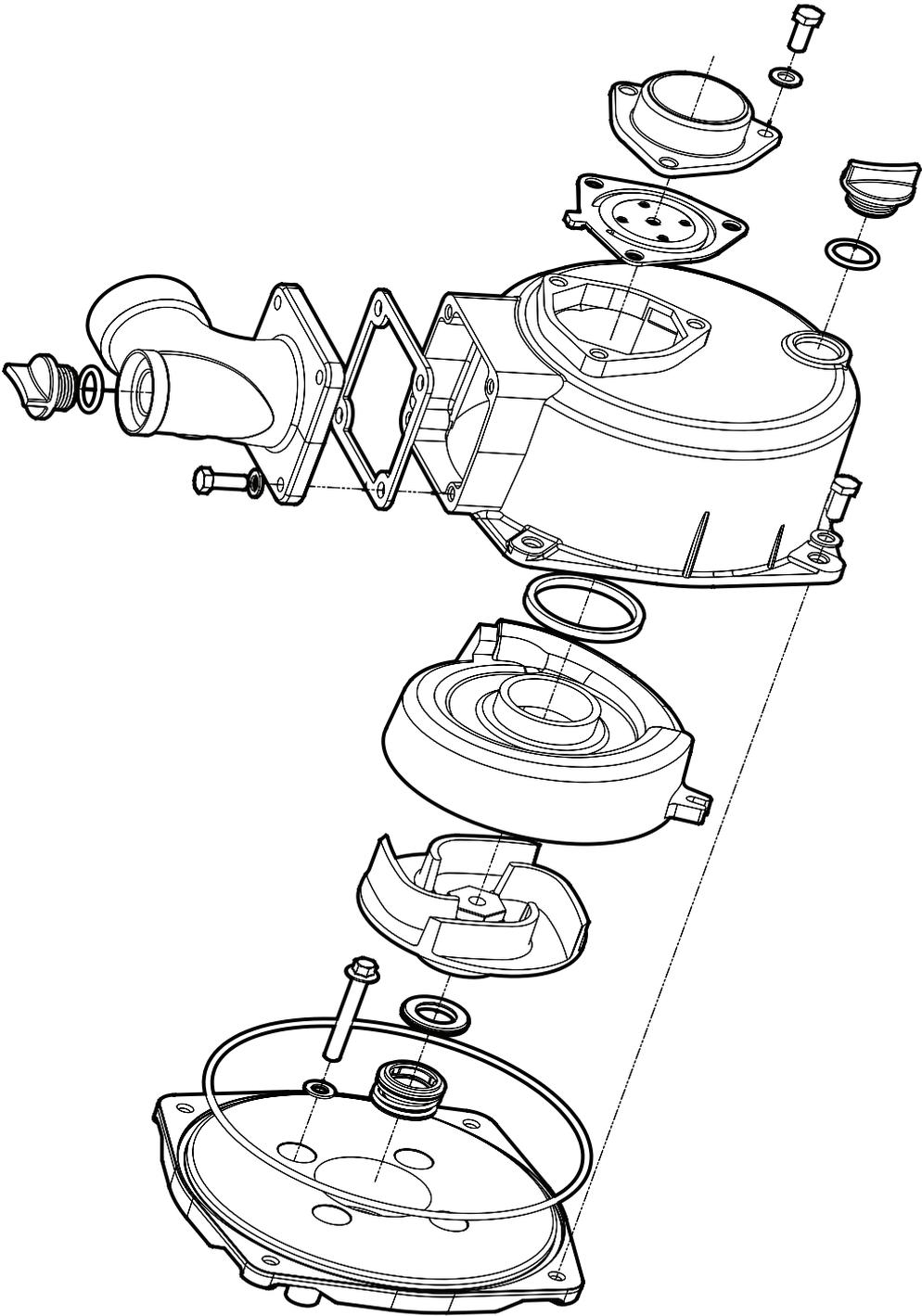
Les problèmes communs peuvent être réparés en suivant les instructions dans ce manuel. Si l'unité ne fonctionne pas après avoir suivi ces instructions, contactez le service technique à la clientèle avant d'utiliser ou de réparer votre produit.

Problème	Cause	Action
Le moteur ne démarre pas	Mauvaise bougie d'allumage	Utilisez la clef à molette de la bougie d'allumage, enlevez la bougie et vérifiez pour ses signes de saleté sur l'électrode.
	Ligne d'essence bouchée	Inspectez le tuyau de gaz pour des fuites et débloquez la ligne si nécessaire.
	Mauvais type d'essence	Videz l'essence et nettoyez la ligne de gaz.
	Carburateur ne reçoit aucune essence ou air	Amenez la motopompe chez un centre de service autorisé.
	Filtre à air sale	Nettoyez le filtre d'air
	Démarrateur de fonctionne pas	Amenez la motopompe chez un centre de service autorisé.
Manque de puissance	Filtre d'air est sale	Nettoyez le filtre d'air
	Levier de gaz non ajusté	Déplacez le levier de gaz pour augmenter la puissance du moteur.
Décharge d'eau basse	Passoire bouchée	Retirez du tuyau l'objet qui le bloque.
	Boyaux d'aspiration est bouché avec un objet étranger	Retirez
	Mécanisme de la pompe endommagé	Remplacez
	Pale est bouchée	Retirez
	Bande du boyau est desserrée	Serrez ou remplacez les bandes du boyau.
	Fuite de scellage	Amenez la motopompe chez un centre de service autorisé.
No Water Output	Le placement de la pompe mauvaise	Réajustez la position de la motopompe
	Pompe est désamorcée	Primez la motopompe.
	Mécanisme de pompe est endommagé	Amenez la motopompe chez un centre de service autorisé.

7. SPÉCIFICATIONS

Modèle	BP271	BP371
Type de pompe	Transfert d'eau	Transfert d'eau
Taille de la pompe	2"	3"
Capacité du réservoir d'essence	3.6 L	3.6 L
Type d'essence	Essence sans plomb 91 + Octane	Essence sans plomb 91 + Octane
Capacité du réservoir d'huile	600 ml	600ml
Type d'huile à utilisation générale	SAE 10W-30	SAE 10W-30
Énergie de sortie	7HP OHV	7HP OHV
Déplacement	212 cc	212 cc
Alésage x Course	70 x 55 mm	70 x 55 mm
Sortie max. r/min	3600 tr/min	3600 tr/min
Circulation maximale	450 Litres/ min.	950 Litres/ min.
Tête totale	32 m	28 m
Levée totale	7 m	7 m
Manutention maximum de matières solides	4 mm	6 mm
Température de fonctionnement	0 - 40 °C	0 - 40 °C
Poids	26 Kg	27,5 Kg
Dimensions (L*W*H)	21.9 x 22.2 x 18.9 po	21.9 x 22.2 x 18.9 po

8. ASSEMBLÉE POMPE



9. TOUT SUR LA GARANTIE

Ce produit est distribué par :

Midland Power Inc.

376 Magnetic Drive, Toronto, ON M3J 2C4, Canada

Garantie

À compter du moment de l'achat et pour la durée de la période de garantie, Midland Power Inc. (Midland) garantit que l'équipement qu'elle fabrique sera exempt de défauts de matériaux et de fabrication. Midland remplacera ou réparera, à sa seule discrétion, toute pièce qui, après évaluation et test par Midland ou un centre de service agréé, présente un défaut de fabrication ou de matériel. Une preuve d'achat valide doit être soumise en ligne pour l'enregistrement auprès de Midland, ou présentée à Midland au moment de la réclamation, pour que la garantie soit valide. Cette garantie n'est pas transférable du propriétaire original.

Période de garantie limitée :

Usage non-commercial :

- Année 1, 2 et 3 - Pièces et travail
- Année 4 et 5 - Pièces

Usage commercial :

- 6 premiers mois - Pièces et travail

Les pièces de rechange vendues à un consommateur ou installées par un centre de service autorisé sont garanties pendant une période de 90 jours à compter de la date d'achat. La main-d'oeuvre doit être effectuée par un centre de service autorisé à moins d'avoir obtenu l'approbation écrite préalable de Midland. Midland ne prendra en charge aucun frais de transport ou d'expédition vers ou depuis un centre de service autorisé. Les appels de service, les frais de déplacement, les heures supplémentaires ou les tarifs de fin de semaine ne sont pas couverts.

Cette garantie ne couvre PAS :

- a. Toute réparation requise suite à l'installation de toute pièce non fournie par Midland, où cette pièce est responsable de la panne ou du dysfonctionnement ;
- b. Tout Équipement modifié, altéré, démonté ou remodelé ;
- c. Toute réparation requise à la suite d'un défaut d'installation, d'entretien, de stockage, de transport ou d'exploitation de l'équipement conformément aux pratiques standard énoncées dans le guide de l'utilisateur ;
- d. Dommages survenus après la réception de l'équipement, non causés par des défauts de fabrication ou de matériel ;

- e. Les services d'entretien normaux, tels que décrits dans le guide de l'utilisateur et destinés à être exécutés par un consommateur ;
- f. Remplacement des pièces effectuées dans le cadre des services d'entretien normaux, y compris les huiles, adhésifs, additifs, carburant, filtres, brosses, courroies, lubrifiants, bougies d'allumage, joints, joints, attaches, fils, tubes, tuyaux, raccords, roues, batteries, et autres consommables sensibles à l'usure naturelle ;
- g. Tout accessoire ou pièce jointe.

Toute batterie fournie avec cet équipement est considérée comme un article consommable et est exclue de cette garantie. Les batteries peuvent être endommagées par les chocs, les courts-circuits, la chaleur, les déversements d'acide, la négligence et d'autres facteurs. Il est la responsabilité du client de faire très attention lors de la manipulation d'une batterie afin qu'aucun déversement d'acide ne se produise, ce qui pourrait provoquer de la corrosion.

Midland décline toute responsabilité pour la perte de temps ou d'utilisation du produit, les frais de transport ou de remorquage, ou tout autre dommage indirect ou consécutif, inconvenient, ou perte commerciale.

Cette garantie est la seule et entière garantie donnée par Midland pour les produits ou équipements Midland. Aucun agent ou employé n'est autorisé à étendre ou à élargir cette garantie au nom de Midland par une déclaration ou une publicité écrite ou verbale.

Californie

Le California Air Resources Board et Midland Power Inc. sont heureux de vous expliquer la garantie du système antipollution de votre moteur de Midland Power Inc. En Californie, les nouveaux à allumage par étincelle petits moteurs à l'équipement hors route doivent être conçus, construits et équipés conformément aux strictes de l'Etat normes anti-smog.

D'autres États, territoires américains et Canada

Dans d'autres régions des États-Unis et au Canada, votre moteur doit être conçu, construit et équipé pour répondre à l'US EPA et Environnement Canada des normes d'émissions pour les moteurs à allumage par étincelle égale ou inférieure à 19 kW.

Tous les Etats-Unis et au Canada

Midland Power Inc doit garantir le système antipollution de votre moteur pour produit mécanique pour la période indiquée ci-dessous, pourvu qu'il n'y ait pas d'abus, de négligence ou un mauvais entretien de votre moteur pour produit mécanique. Si une telle condition existe, Midland Power Inc. réparera votre moteur

pour produit mécanique, sans frais pour vous, y compris le diagnostic, les pièces et main-d'oeuvre.

Votre système antipollution peut inclure des pièces telles que le carburateur ou système d'injection de carburant, le système d'allumage et le convertisseur catalytique. Il peut également inclure tuyaux, raccords et autres émissions liées ensembles.

Système de Contrôle des Émissions Pièces de Garantie:

Cette liste s'applique aux pièces fournies par Midland Power Inc. et ne couvre pas les pièces fournies par le fabricant de l'équipement. S'il vous plaît voir la garantie des émissions de l'équipement d'origine pour non-Midland Inc. pièces électriques.

Consommables sont couverts jusqu'à un maximum de 30 jours. Voir le Calendrier d'entretien dans le manuel du propriétaire.

Systèmes Couverts par la Garantie	Description des Pièces
Dosage du Carburant	Ensemble carburateur (inclut le démarrage du système d'enrichissement), le capteur de température du moteur, le module de commande du moteur, le régulateur de carburant, collecteur d'admission
Évaporation	Réservoir de carburant, bouchon de réservoir, des durites, tuyaux de vapeur, réservoir à charbon actif, supports de montage traîneaux, filtre à essence, robinet d'essence, Pompe à essence, Joint Tuyau de carburant, tuyau de purge Canister commun
Exhaust	Catalyseur, Collecteur d'échappement
Admission d'air	Cas du filtre à air, élément du filtre à air
Allumage	Volant magnétique, allumage du générateur d'impulsions, capteur de position du vilebrequin, bobine électrique, bobine d'allumage, le module de commande d'allumage, capuchon de bougie, bougie
Contrôle des émissions du carter	Crankcase breather tube, Oil filler cap
Pièces diverses	Tubes, raccords, joints, joints et colliers de serrage associés aux systèmes indiqués

Remarque : Cette liste s'applique aux pièces fournies par Midland Power Inc. et ne couvre pas les pièces fournies par le fabricant de l'équipement. S'il vous plaît voir la garantie des émissions de l'équipement d'origine pour non-Midland Power Inc. pièces électriques.

Pièces ** consommables sont couverts jusqu'à un maximum de 30 jours.



Service à la clientèle

En Ligne : www.benchmark.midlandpowerinc.com

Courriel : support@midlandpowerinc.com

Numéro gratuit : 1-877-528-3772

Profitez-en!

Veillez vérifier chaque mois sur www.benchmark.midlandpowerinc.com
les mises à jour concernant votre produit.





BENCHMARK^{TM MC}
SÉRIE BP